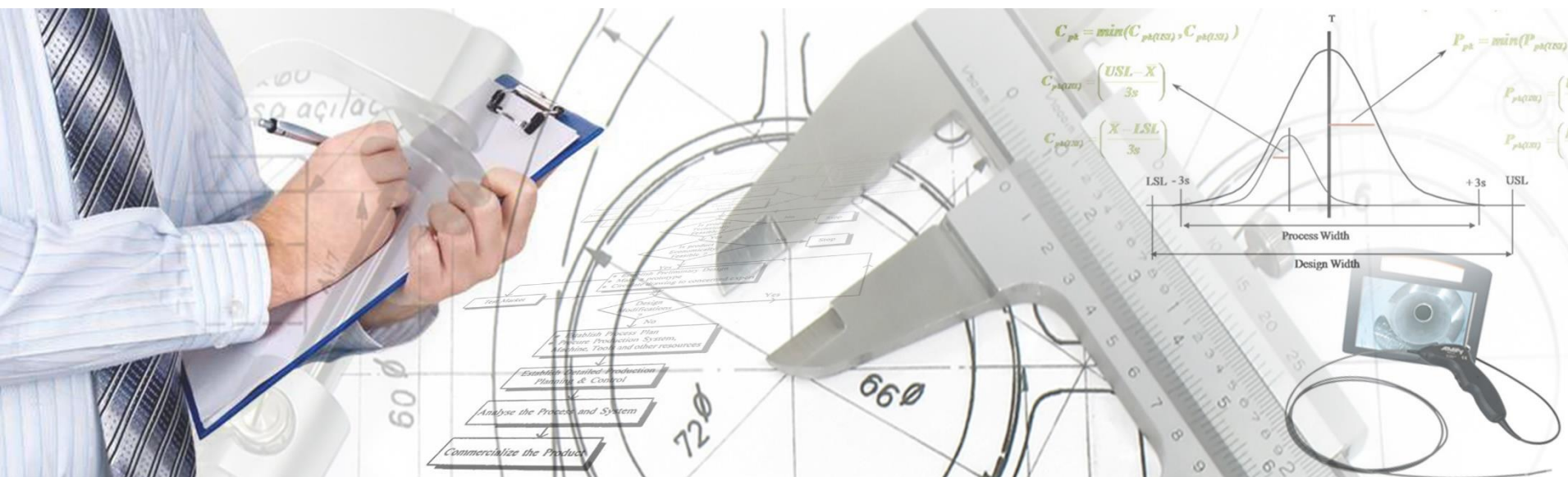




TI ACCOMPAGNIAMO VERSO IL SUCCESSO.



COVERACT srl

Fondata nel 2008
grazie all'esperienza pluridecennale del fondatore
cav. Carlo Della Selva

Maturata in Società di Certificazione e sviluppo
di Prodotto e Processo

È oggi strutturata come s.rl. con due soci
Con sedi operative In differenti locations **in Italia ed all'Estero**
In modo da operare in prossimità dei principali clienti

La forza di COVERACT è nelle PERSONE

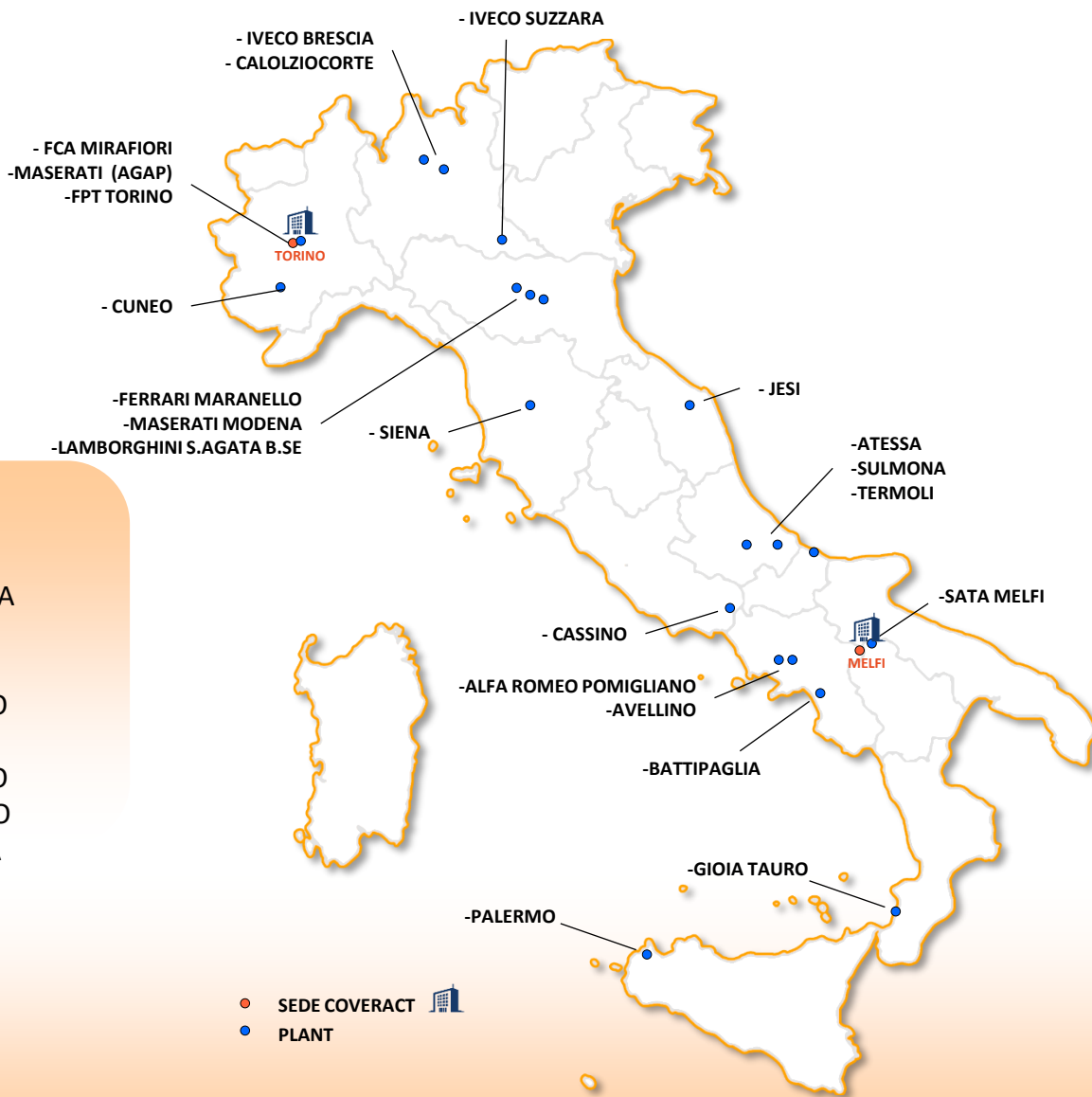
COVERACT È IN GRADO DI
OPERARE CON TEMPI DI
INTERVENTO RAPIDI IN
QUALSIASI LUOGO DEL
TERRITORIO NAZIONALE.

AREA NORD

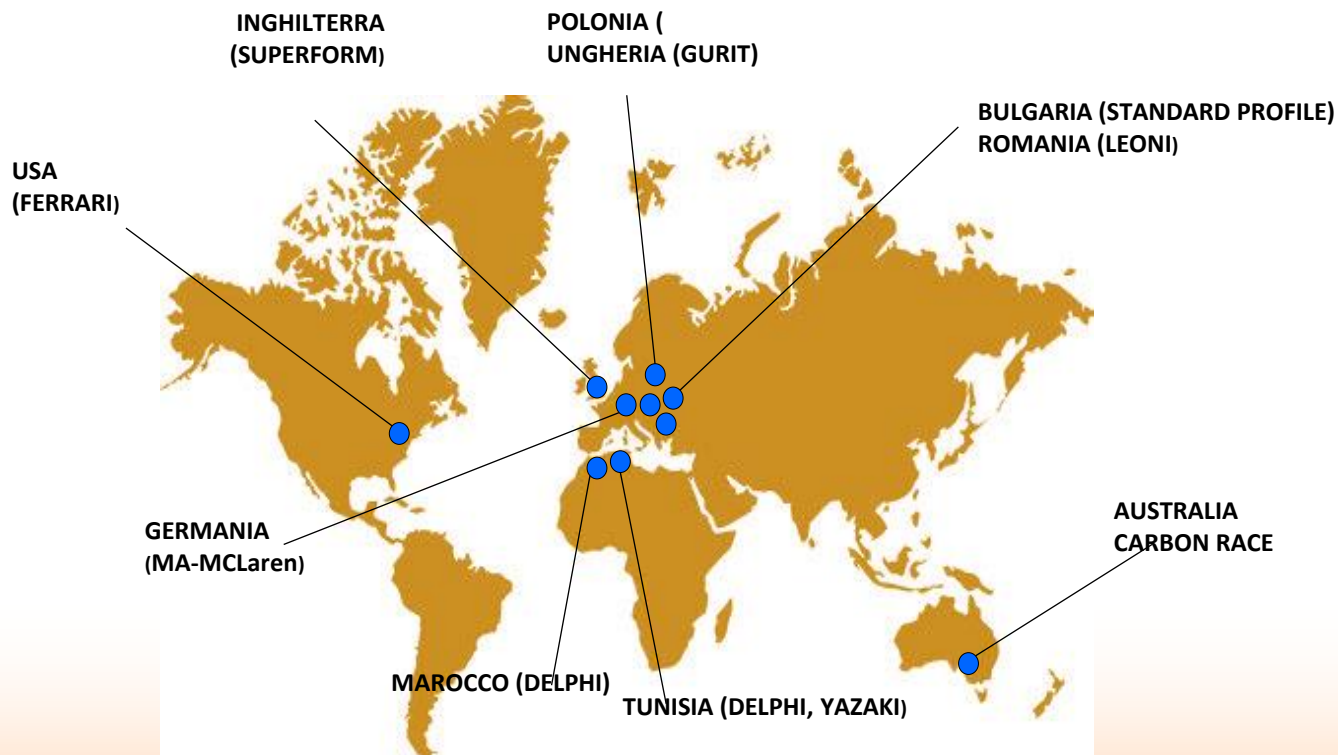
- 1) IVECO BRESCIA
- 2) FCA MIRAFIORI
- 3) CALOLZIOCORTE
- 4) MASERATI
GRUGLIASCO (AGAP)
- 5) FPT TORINO
- 6) IVECO SUZZARA
- 7) CUNEO
- 8) FERRARI MARANELLO
- 9) MASERATI MODENA
- 10) LAMBORGHINI
S.AGATA B.SE
- 11) SIENA

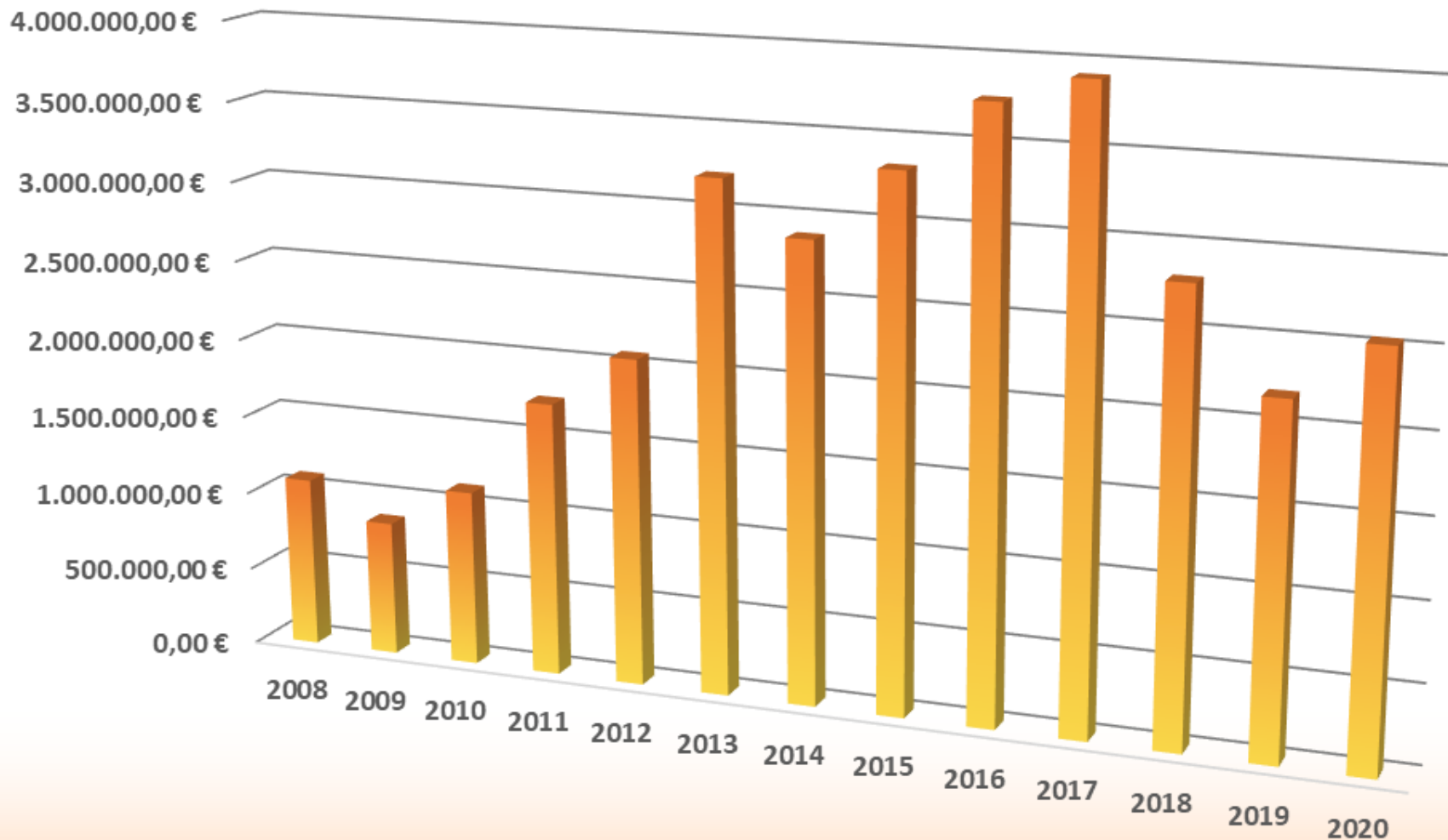
AREA SUD

- 12) JESI
- 13) SEVEL ATESSA
- 14) SULMONA
- 15) TERMOLI
- 16) FCA CASSINO
- 17) AVELLINO
- 18) ALFA ROMEO
POMIGLIANO
- 19) BATTIPAGLIA
- 20) S.A.TA MELFI
- 21) GIOIATAURO
- 22) PALERMO



COVERACT È IN GRADO DI OPERARE CON TEMPI DI INTERVENTO RAPIDI IN QUALSIASI LOCALITÀ FUORI DALL'ITALIA







PILKINGTON



Specialisti per interventi a risposta rapida:

>Certificazione di Prodotto

- GP12;
- CSL1/CSL2/CSL3;
- REWORK E CERTIFICAZIONE CONFORMITA' PRODOTTO PRIMA DELLA SPEDIZIONE PRESSO PIAZZALI;
- REFRESH MEDIANTE SOFTWARE VECTOR vFLASH SU CENTRALINE;
- DIAGNOSI (WITECH^{PLUS});
- METROLOGIA;
- MAGNETOSCOPIA;
- CONTROLLO METALLURGICO MEDIANTE STRUMENTO OTTICO ENDOSCOPIO ;

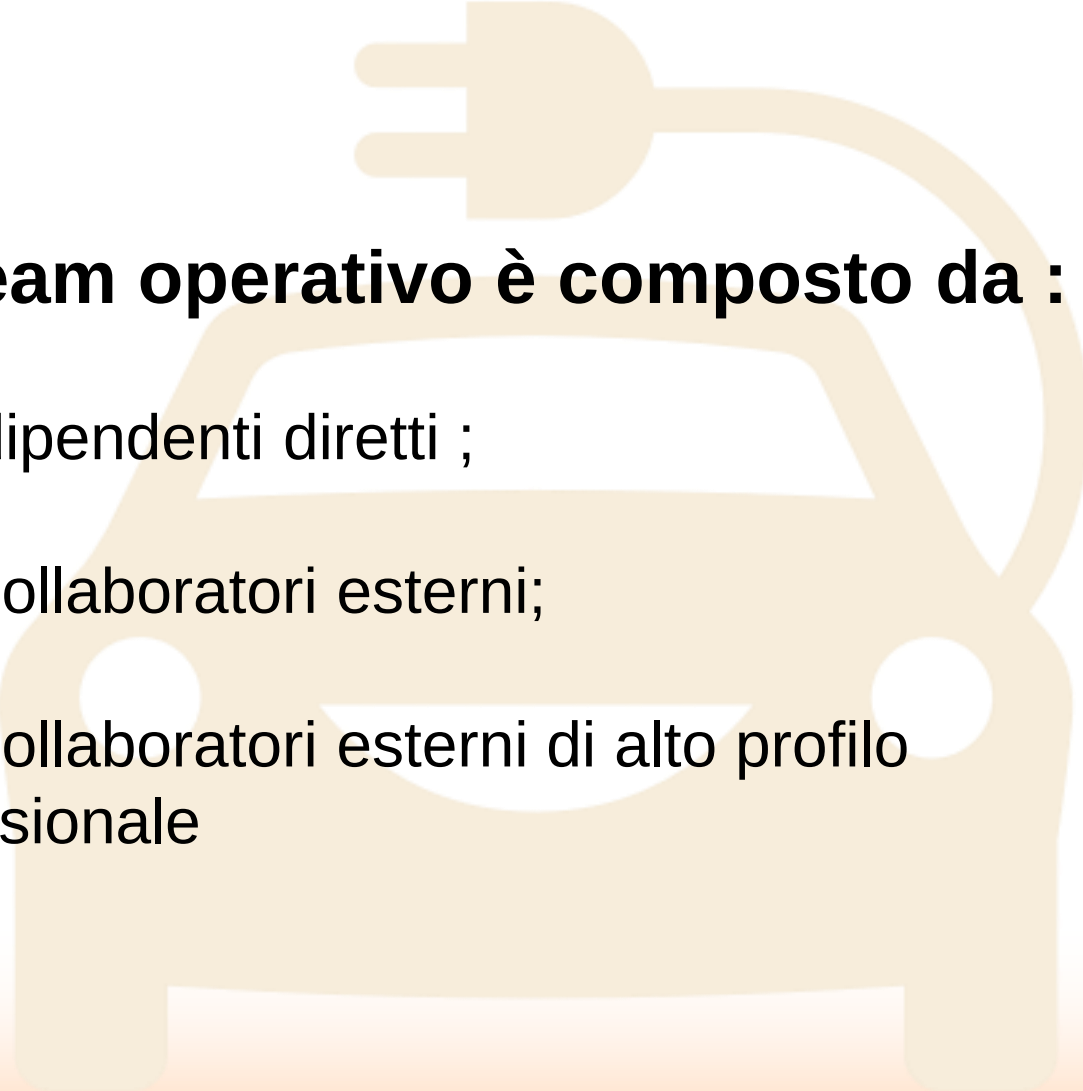
IMPIEGO Risorse con competenze e credenziali riconosciute da Società di Accreditamento Internazionali.

>Valutazione e Riorganizzazione dei Processi

- PREPARAZIONE ALLA CERTIFICAZIONE PER GLI SCHEMI UNI ISO 9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, SISTEMA INTEGRATO, IATF 2015, AUDIT DI SECONDA PARTE VDA 6.3;
- AUDIT NEL SETTORE ALIMENTARE (MACHINE, PACKAGING, FOOD); - IMDS – INTERNATIONAL MATERIAL DATA SYSTEM;
- SVILUPPO E VALUTAZIONE PROCESSO (comprensiva di analisi PFMEA e DFMEA);
- SVILUPPO PRODOTTO; (METODOLOGIA A.P.Q.P. ADVANCED PRODUCT QUALITY PLANNING); AUDIT DI PROCESSO;
- DEFINIZIONE DI LINEE GUIDA E METODOLOGIA PER L'ANALISI DI AFFIDABILITA' MACCHINE E IMPIANTI, STRATEGIE PER LA MANUTENZIONE E SVILUPPO DELLO STANDARD TPM, SVILUPPO DI NUOVE IMPRESE E START-UP.
- ANALISI TEMPI E METODI, STESURA CICLI DI LAVORAZIONE E DI CONTROLLO;
- FORMAZIONE: FAST TRAINING OPERATORI, APQP, PPAP, FMEA, IMDS, PDCA, SPC, KAIZEN;
- ORGANIZZAZIONE FLUSSI LOGISTICI E PRESIDIO DEGLI STESSI;
- COACHING: PER STRUTTURE DI MANAGEMENT AZIENDALE;

Coveract, oltre alla vasta gamma di servizi indicati in precedenza, **è anche in possesso di un magazzino dedicato** e opportunamente attrezzato, per un sicuro e temporaneo stoccaggio delle merci, per attività di rework, certificazione della conformità dei prodotti e successiva consegna al cliente finale.



- 
- **Il team operativo è composto da :**
 - **49** dipendenti diretti ;
 - **50** collaboratori esterni;
 - **20** collaboratori esterni di alto profilo professionale

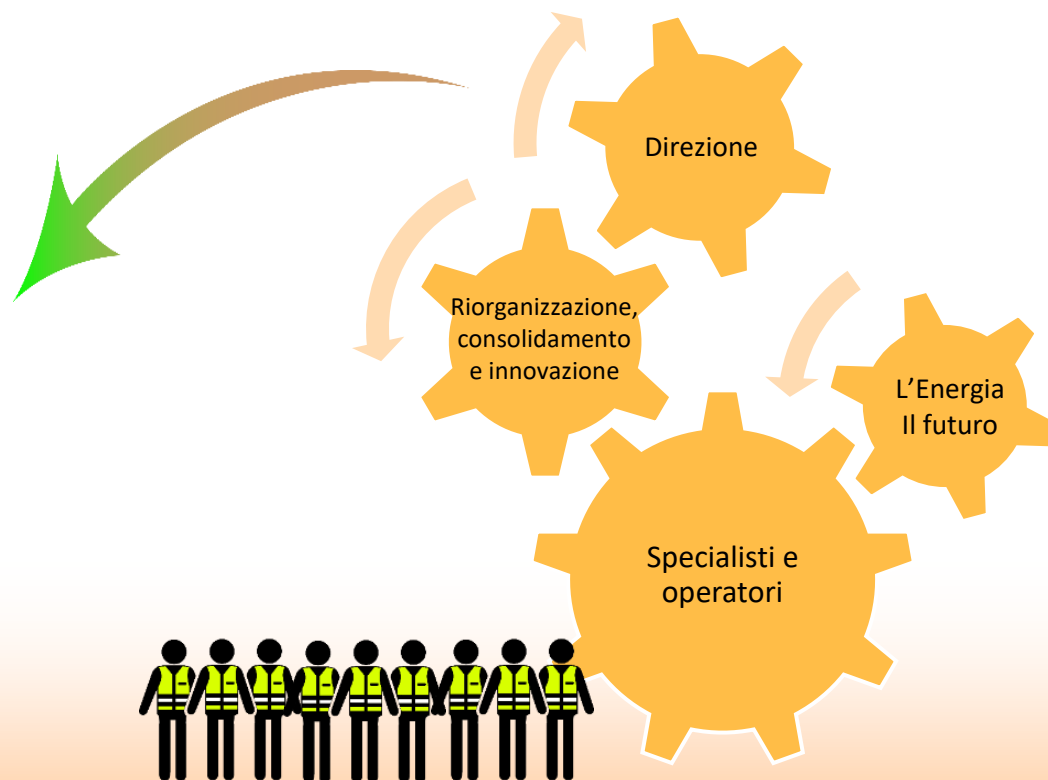
Coveract è il giusto mix,

➤ **di professionisti senior**

in possesso di una decennale esperienza maturata anche nei livelli dirigenziali del gruppo **FCA**

➤ **di un gruppo di giovani**

competenti ed entusiasti, a garanzia dello sviluppo e del futuro della società.





Vittorio De Santis - Via Troisi 35, Bari (Italy) Laurea in ingegneria Elettronica Vecchio ordinamento - Politecnico di Bari

GETRAG SPA Maintenance Facilities and Technical Services Director

Principali responsabilità:

Gestione degli impianti; Gestione dei servizi tecnici; Controllo dei fornitori; Gestione del magazzino; Definizione e reporting delle strategie di manutenzione; Gestione dei rifiuti;
Definizione e controllo dei contratti per i servizi primari (energia, acqua, gas, trasporti, ecc.);
Project Management; Gestione del team building; Analisi dei costi; Sviluppo dello standard TPM; Sviluppo di layout industriale per l'ottimizzazione dei processi; Risparmio energetico (miglioramenti del capital rate); Miglioramento dell'immagine aziendale promuovendo miglioramenti continui delle prestazioni ambientali delle organizzazioni di tutti i settori di attività, in conformità con gli standard di settore EMAS, ISO14001 e ISO18001;
Progettazione di un sistema software in grado di identificare le vere cause delle perdite; Start up;

PIRELLI SPA - Maintenance Manager Principali responsabilità,

Gestione; pianificazione e definizione degli interventi di manutenzione preventiva e ordinaria; Gestione delle forniture dei costi operativi e delle risorse umane di manutenzione interna; Sviluppo e implementazione di procedure integrate nel sistema di qualità relative a tutti i servizi di manutenzione e risoluzione delle non conformità ISO9000.

LOMBARDINI MOTORI SPA Responsabile Ufficio Tecnico:

Valutazione degli indicatori di performance KPI; Sviluppo di contratti per manutenzione; Sviluppo di procedure per il sistema qualità; Gestione delle risorse umane e fornitura di strumenti per la manutenzione preventiva e le riparazioni; Implementazione di un nuovo sistema IT per la manutenzione; Definizione di un sistema per la manutenzione autonoma effettuato dagli operatori di processo; Valutazione dei tempi e dei metodi dei processi; Sviluppo legato al miglioramento continuo in: efficienza, ambiente di lavoro.



VITO D'ADDARIO – Nato a Bari nel 1959 - Laurea in Ingegneria Meccanica-Università di Napoli

Aprile 2017-Oggi - CONSULENTE

Coach e consulente di gestione aziendale e manageriale, sviluppo organizzativo sia gestionale che produttivo.

Competenze specifiche nello sviluppo e gestione di impianti di verniciatura.

Esperienze:

Controllo di gestione di una start up innovativa del ramo energetico.

Collaborazione alla creazione di una gestione manageriale di una società nazionale di Formazione e Selezione del personale (Cellino).

Direttore di stabilimento. Gestione dello stabilimento con responsabilità su: Produzione, componenti meccanici per movimento terra, ferroviario e eolio, enti - Logistica, Qualità, Ingegneria, Manutenzione, Acquisti e delega per la sicurezza.

Responsabile B.U. Quadriciclo Maranello

Responsabile delle attività connesse al lancio, alla produzione ed allo sviluppo di un innovativo quadriciclo leggero e pesante.

BIENNE SUD

Azienda produttrice di paraurti verniciati per Fiat Auto (150 addetti).

Direttore di Stabilimento responsabile di tutte le attività del nuovo sito produttivo (verniciatura, montaggio e spedizione “Just in Time” dei paraurti).

FIAT AUTO S.p.A

Stab. Di Cassino (FR). Capo Officina Montaggi Automatici (750 addetti su tre turni) con la responsabilità dell’assemblaggio di tutta la vettura.

ALFA ROMEO S.p.A.

Stab. Pomigliano d’Arco (NA). Tecnico Metodista e poi Responsabile Benestare di Qualità per i componenti meccanici.

Stab. di Chivasso (TO). Capo unità Lastratura (300 addetti), responsabile della produzione delle scocche non verniciate.

Stab. Termini Imerese. Responsabile Qualità di stabilimento (200 addetti).

Dal 1994 Stab. Termini Imerese. Capo Unità Verniciatura (450 addetti) responsabile della produzione delle scocche verniciate della nuova “Punto”

LINGUE: Inglese - Francese



DONIA MASSIMILIANO – nato a BOLZANO (BZ) il 24/03/1971 - LAUREA in INGEGNERIA MECCANICA

Plant Operation Manager con ampie e consolidate esperienze internazionali in aziende italiane ed estere realizzate nei processi chiave aziendali quali: **Product & Process Engineer, Plant Manager, Supply Chain, Quality Manager, Maintenance Methods Engineer.**

Le competenze tecniche si sono sviluppate principalmente nelle seguenti commodity:

Plastica: Soffiaggio 3D con e senza testa di accumulo, Soffiaggio 2D ad Estrusione continua, Soffiaggio per Aspirazione, Stampaggio ad iniezione, Stampaggio Rotazionale, Saldatura a lama calda, Saldatura a vibrazione.

Metallo: Saldatura Tig, Mig, Mag, Pulsato, saldatura a resistenza, Stampaggio lamiera, Presse Piegatrici.

Unitamente a: international operations, start-up aziendali, pianificazione investimenti e analisi costi, relazioni con clienti e fornitori, pianificazione della produzione, ingegneria di manutenzione, ingegneria di processo.

Implementazione sistemi di certificazione aziendale secondo lo schema ISO 9001 Specifica Tecnica ISO TS 16949, e applicazione di metodologie quali : FMEA di Processo e di Progetto, Controllo statistico processi produttivi, Analisi dei costi, analisi consuntivi e dell'efficienza dei processi produttivi, Tecniche del DOE Design of Experiments, Elaborazione documentale di APQP e PPAP, metodologie di manutenzioni per ricerca guasti, manutenzione preventiva e predittiva, analisi Tempi e metodi di lavoro, tecniche di realizzazione Kaizen, Quick Kaizen e Major Kaizen, metodologia della Lean Production.

Clienti seguiti in stabilimenti Italiani ed esteri: Gruppo Tibermec (S.p.A.), Gruppo E.m.a.r.c. S.p.A, Orsa Automotive, SOGO S.p.A., Solfer S.p.A, Autostamp di Pomigliano D'Arco (Unità di stampaggio Alfa Romeo), Ferrari SpA, Tiberina Group.

Corsi effettuati:

Programmazione PLC (FESTO, SIEMENS), e Robot KUKA e COMAU.

Attestato di frequenza per corso di programmazione di Macchine di Misura Tridimensionali, con software di misurazione "METROLOG" e ARCOCAD

Attestato di frequenza su corso di programmazione CAD/CAM su Centri di Taglio (Belotti) con controllo numerico OSAI Win Media. e CAD/CAM (AUTON)

Attestato di frequenza per corso di formazione in Impianti Fotovoltaici Base e Impianti Fotovoltaici Specializzazione Presso il Centro Studi Galileo (Associazione dei tecnici del Freddo) di Casale Monferrato.

Attestato di frequenza per corso di formazione in Impianti di Condizionamento Aria e Impianti Geotermici Presso il Centro Studi Galileo (Associazione dei tecnici del Freddo) di Casale Monferrato.

Attestato di frequenza al corso di Auditor Termografico di primo e secondo livello in accordo alla NORMA UNI EN 473

Attestato di frequenza corso "Tempi e metodi" presso la Scuola Camerana (Torino)

Percorso formativo effettuato in collaborazione con FIAT SPA sulle tecniche di applicazione del WCM (World Class Manufacturing).

Attestato di frequenza corso "Stampaggio Rotazionale" Associazione Italiana Stampaggio Rotazionale

Gestione e Strategia d'Impresa - Master Online - II SOLE 24 ORE Formazione ed Eventi

Corso di qualifica Auditor di I e II parte VDA6.3 – Corso Anfia

Corso - CORE TOOL VDA 6.3 - (Metodologie APQP, PPAP, MSA, SPC) – Corso Anfia

Corso di qualifica Lead Auditor ISO 9001: 2015 (qualificato AICQ SICEV)

Corso di qualifica Lead Auditor ISO 14001: 2015 (qualificato AICQ SICEV)

Corso di qualifica Lead Audit ISO 45001: 2018 (qualificato AICQ SICEV)

Corso di qualifica di Energy Manager " Esperto in Gestione dell'Energia" Corso accreditato ISO 17024 – RICEC – Beta Formazione Ordine degli Ingegneri

Lingue straniere: Inglese – Buono (parlato/scritto).

**MILAN GIULIO Nato il 10/12/1957 Diploma di Perito Chimico presso G. Guarella di Torino**

Esperienze professionali:

1 LUGLIO 2013 – 1 APRILE 2020

Technical Manager ISO 9001-14001 e per la divisione Food Retailers (Ispezioni di parte seconda su std proprietari qualità, ambiente, sociali e sicurezza). Responsabile delle attività di certificazione di parte terza in ambito ISO 9K -14K -18K con accreditamento ACCREDIA, UKAS e Jas ANZ.

Training Coordinator con la gestione delle attività di formazione tecnica per gli ispettori e per i clienti.

1 LUGLIO 2012 – 1 LUGLIO 2013

Responsabile del Management System ISO 9K, 14K, e OHSAS in ambito EMEA (Europe – Middle East - Africa) ed opero sotto accreditamento UKAS.

Le peculiarità specifiche della posizione sono:

- Certification Authority: con la delibera dei PACK per il rilascio delle pratiche di audit
 - Verifying Auditor: con il monitoraggio degli ispettori EMEA, secondo i requisiti della ISO 17021 (in campo per il mantenimento qualifica, documentale e in campo per la qualifica iniziale)
 - Regional Desk: fornendo assistenza Tecnica ai vari Country Managers di SAIG per la soluzione di problemi inerenti l'accreditamento ed il sistema di gestione interno
- 1997 - GIUGNO 2012

Membro AICQ Nazionale con posizione di rappresentanza di AICQ Piemonte in ambito Comitato Ambiente.

FUNZIONARIO PRESSO SAIGLOBAL ITALIA, (SERVIZI DI CERTIFICAZIONE E DI ISPEZIONE PER LE IMPRESE PUBBLICHE E PRIVATE)

- CERTIFICATION MANAGER ISO 9001, 14001 AND OHSAS 18001
- Docente AICQ per corsi 40ore di qualifica ispettori di Sistema (per schemi ISO 9001 ISO 14001 e OHSAS 18001, Food
- Consigliere delegato per AICQ Piemonte
- Membro UNI per comitato tecnico sviluppo norme su audit serie 19011 e su ambiente serie 14001
- Commissario SICEV per esami di Certificazione Ispettori di Sistema (schemi Qualità-Ambiente-Sicurezza)
- Commissario SICEV per monitoraggio sul campo ispettori di sistema (schemi Alimentari-Qualità-Ambiente-Sicurezza)
- Certified Auditor (Team Leader AICQ-SICEV) ISO 14001 Environmental Management System
- Certified Auditor (Team Leader AICQ-SICEV) for Safety Management System. OHSAS 18001:2007
- Certified Auditor Team Leader (ACCREDIA) for ISO IEC 17025 Quality System in Testing Labs
- Certified Auditor for "Codice di pratica Trasporti" da "Ministero Trasporti"
- Certified Auditor for Gas Serra Validation da "Ministero Ambiente"
- Qualified auditor for Hygiene and Food safety on Legal Bodies Authorities
- Team Leader qualificato UNILEVER e McDONALD Audit WEA / SWA Etici
- Certified Ethical Auditor SA 8000 by S.A.A.S. (CISE)
- Master Trainer per HACCP/BRC/BRC IOP
- Settori EA riconosciuti come auditor qualificato: Alimentare, Automotive, Chimico, Plastica, Formazione, Elettrico, Meccanico, Gestione Rifiuti,

1989 – 1997

MONTELL Italy (now Basell Group) Industria chimica per la produzione di materie plastiche destinati a vari usi (processi di estrusione e compound

Clienti principali nel settore automotive, arredamento packaging uso agricoltura ed alimentare

1987 – 1989

FIAT S.P.A TORINO (ITALY) Area qualità e sviluppo prodotto (tecnico specialista per prodotti a basso tasso di inquinamento)

Collaborato a realizzazione del processo di "Dacrometizzazione" e della applicazione di verniciatura a base acqua.

1979 -1987

WABCO WESTINGHOUSE (BRAKES DEPT.)

Automotive and Railways Analista Chimico e poi Capo Laboratorio

Buona conoscenza di Inglese, Francese e Spagnolo scritto e parlato.

**BERRUTI ANTONIO – LAUREA in INGEGNERIA****Per conto COVERACT Srl**

Specialista nella verifica, valutazione e riorganizzazione dei processi di trasformazione del prodotto, CSL3, crescita guidate, diagnosi non conformità e formazione.

Gestione direttive, normative, capitolati Clienti e Certificazione del Sistema Qualità Aziendale in conformità a Norma ISO TS 16949:2009.

Gestione della documentazione relativa al Sistema Qualità.

Pianificazione delle varie operazioni e delle risorse necessarie al conseguimento dei risultati.

Gestione dei reclami “Non Conformità” dei Clienti.

Altre attività svolte:

MARTOR - Società leader a livello nazionale e internazionale, sita in Torino, operante nel campo dei condotti fluidi motore metallo e gomma.

ALCOA - Società di Reggio Emilia, leader nella produzione di telai vettura saldati in alluminio fornitrice di Ferrari.

GRAZIANO TRASMISSIONI - Società di Luserna (TO), leader nella produzione di telai cambi fornitrice di Ferrari.

MAGNETI MARELLI Bologna - nota Società del Gruppo Fiat.

PININFARINA - Organizzazione e gestione del materiale in ingresso per i componenti del complessivo t.a..

PER CONTO FERRARI – Attività presso: ANSA MARMITTE, ANSELMi, ALCOA, BOGE, FONDERIE BBC, BJ AUTOMOTIVE, CARBONDRIM, CGA, SCACCHETTI, T.ERRE, TECNOMECCANICA, TGM, SCF E VACCARI&BOSI.

PERIODO 1998-2000 - COMAU SERVICE S.P.A. - Società leader a livello nazionale e internazionale presente in 50 stabilimenti world wide 9500 dipendenti. Headquarters siti in Torino. Attività nel settore della PRODUZIONE DI IMPIANTI COMPLETI robotizzati per l'assemblaggio di elementi di carrozzeria auto saldatura tig mig. Manutenzione di impianti completi robotizzati per l'assemblaggio di Sottogruppi meccanici o saldatura a robotizzata punti per elementi di carrozzeria auto.

Responsabile Strategie Organizzazione e standardizzazione delle strategie di manutenzione

Formazione Squadre Manutentori - TPM

Responsabile della: Formazione Clienti

Preparazione Offerta formazione - contenuti e prezzi

Trattativa con cliente gestione ordine e Ordine

Docenze: Manutenzione, Affidabilità, Manutenibilità, Qualità.

PERIODO 1971-1983 - SIA S.p.A. - Società affiliata ad ALENIA leader a livello nazionale e internazionale presente in 3 stabilimenti siti in ITALIA, GERMANIA, INGHILTERRA nel settore AREONAUTICO-AVIONICO

Impiegato di settimo livello residente in ITALIA e per 2 anni in INGHILTERRA

Responsabile tecnico del parco fornitori Italiano e della stesura delle specifiche tecniche

Coordinatore tecnico del parco fornitori Italiano, Tedesco, Inglese (presso la capogruppo EASAMS Limited England)

Lingue straniere: Inglese – Francese entrambi eccellenti.



VINCENZO LAMORTE- Nato il: 15/02/1975– Laurea in ingegneria gestionale vecchio ordinamento.

- c/o SISTEMA - Società di consulenza per progettazione e sviluppo di sistemi qualità ISO e riorganizzazioni aziendali.

Analisi dell'organizzazione a fronte dei requisiti normativi, organizzazione delle attività di realizzazione del sistema e auditing finale.

Affiancamento di tutti i responsabili di servizio nella applicazione delle metodologie ISO finalizzate alla certificazione aziendale.

Attività di audit di sistema e di processo in ottica di sviluppo e monitoraggio

di fornitori per conto terzi.

Auditor di terza parte per lo schema UNI EN ISO 9001 presso ente di certificazione SGS ITALIA. Decine di aziende certificate come auditor tra cui CNH Industrial, IVECO, FPT INDUSTRIAL.

Attività di coaching per lo sviluppo delle piattaforme di progetto presso Faivelay Transport SPA (settore ferroviario).

Attività di crescita guidata presso organizzazioni automotive.

Assistenza a tutti i dipartimenti responsabili nel compimento delle metodologie ISO, richiesto per la società di certificazione per la qualità.

- c/o VALEO spa - Branche Lighting / Branche Sicurezza abitacolo (Handle):

Responsabile del sistema di gestione della qualità in outsourcing – schema ISO TS 16949 automotive.

Implementazione del Sistema di gestione (manuale, procedure, istruzioni, modulistica) in accordo con la normativa ISO TS 16949 e VALEO 1000/5000

Qualifiche: Consulente per la qualità secondo la norma UNI EN 9001:2015 e IATF 16949:2016

Revisore di Lead Auditor secondo la norma UNI EN 9001:2015 e IATF 16949:2016 per gli Enti SGS Italia e TUV SUD Italia.

Principali attività e responsabilità Lead auditor di terza parte per gli schemi di certificazione secondo le norme IATF 16949:2016 e UNI EN ISO 9001:2015.

Audit di sistema e di processo in accordo agli schemi clienti (PA, VDA6.3)

Audit di sistema.

Audit di processo.

Buona conoscenza lingue Inglese e Francese.



ANONELLO MONTALDI - Nato il: 19/12/1963 – Perito Chimico Industriale:

ERGOM : Gestione Database documentale, sviluppo struttura web-based di gestione – gestione prototipi e avviamenti produzione – piani operativi per particolari, attrezzature e stampi – Logistica specifica per piccoli lotti di produzione, gestione fornitori e spedizioni;

FIAT: attività riguardante le tecnologie di stampaggio plastica, con particolare rilievo per pianificazione e gestione attrezzature stampi (logistica di produzione, piani operativi industriali, gestione fornitori e supporto stabilimenti) – assistenza cantieri, tempi e metodi, layout;

COVERACT:

Scacchetti ed SCF per conto Ferrari, verifiche e controllo di processo per particolari di fusione in alluminio (basamenti sottomotore e montanti porta) – In questa fase, acquisita profonda conoscenza di tutto il processo di lavorazione (da lingotto base a pezzo finito per fusione in conchiglia). Secondariamente, acquisita formazione su stampaggio di alluminio e zama per pressofusione (bridge, maniglie, cornici ed altri particolari meno significativi).

Ranger per conto Maserati, - gestione e coordinamento attività di CSL2 e supporto interfaccia tra cliente e fornitore (compresa supervisione processo e collaborazione per miglioramento stampaggio, verniciatura e montaggio paraurti e minigonne vetture oltre a supervisionare logistica e spedizioni al cliente).

Sparco per conto Ferrari – analisi e verifica processo, più ispettorato sub-fornitori (es. Verniciatura Nonantolana) per pannello porta in fibra di carbonio (produzione e verniciatura).

Qualità (controllo processo e prodotto) per conto Indesit (TecnoPlast ecc..)

ICP su scocche.

Presidio logistico, pianificazione e controllo di tutte le attività di movimentazione e controllo immagazzinamento dei particolari di spedizione, oltre a gestione non conformità per conto Alstom Ferroviaria (GSA e Savigliano).

Analisi, verifica corretto flusso di preparazione, organizzazione flussi e spedizione particolari per treni ad alta velocità in Cina (supervisione flusso logistico tra stabilimenti, fornitori e magazzino con preparazione kit di spedizione).

Controllo processo di verniciatura presso SA Painting per conto CNH.



ROBERTO GAMBOLO' - Nato il: 28/05/1959 – Laurea in Giurisprudenza presso l'Università degli Studi di Torino

Attività precedenti:

- **Coveract:** presso PMC in Brasile attività di verifiche e valutazione processi e presidio logistico interni e fornitori esterni.
- attività nel settore Automotive (Qualità, Logistica, Acquisti) in Italia e all'estero (Generalplastik-Bruino, PMC -Pernambuco, Valeo-Santena, APTIV Kenitra (Marocco)...)- Grazie a questa attività ho sviluppato ulteriormente la conoscenza delle metodologie generali per la gestione dello sviluppo dei prodotti e dei processi (APQP, PPAP, MSA, SPC, PFMEA, in coerenza dei requisiti delle norme ISO/TS ed UNI ISO 9001.
- **Attività di Consulenza** nel settore Automotive (Qualità, Logistica, Acquisti) in Italia e all'Estero.
- **Direttore di Stabilimento** presso la CIMA S.p.a. nella sede distaccata di San Salvo (CH)
- **Direttore di Stabilimento** presso la BRIGONI s.r.l. nella sede di San Mauro Torinese e successivamente anche presso lo Stabilimento Brigoni Mark (ex SAIT) di Brandizzo.
- **Società Italiana Vetro (dal 1994 PILKINGTON Italia s.p.a., ora NSG Group)**
 - Responsabile Logistica.
 - Responsabile Acquisti e Magazzino Materiali (materie prime, impianti, stampi e materiali di consumo per circa 15 mil/euro anno).
 - Assistente del Responsabile del Personale con anche il compito specifico di responsabile della sicurezza ed ambiente.
- **Società Italiana Vetro SIV s.p.a. nella sede di San Salvo (CH), nell'ambito della Funzione del Personale, piani retributivi, sistemi di valutazione delle prestazioni e del potenziale, sviluppo carriera dei neoassunti, alla diretta dipendenza del Capo del Personale come interfaccia aziendale nei confronti della consulenza di supporto.**

Lingue straniere: Inglese.



BENENTE RENATO - Nato il 08/09/1957 – Perito meccanico

Corsi di specializzazione: 2010 - WCM (FGA); 2002 - Crescita guidata in ISVOR con Magneti Marelli; 2000 - ISO 14001 (RINA) - BS8800 (RINA) - Crescita guidata in ISVOR con Lear; 1999 - QS 9000 (RINA) - Valutatore ISO/TS 16949 (ANFIA); 1998 - FMEA di Processo (UNIONE INDUSTRIALE); - Valutatore ISO 9000 (RINA); 1996 - Valutatore AVSQ 94 (ANFIA); 1993 - Crescita guidata in Fiat a Pomigliano; 1992 - Affidabilità dei prodotti - FMEA di Processo (ISVOR); 1988 - SPC (GATE)

WEBASTO: Project Manager esterno: coordinamento dell'avanzamento delle attività presso alcuni fornitori di attrezzature.

DT&B verniciature: Project Manager-Paint Specialist: Sviluppo del processo di verniciatura di motori marini prodotti da FPT per il cliente CATERPILLAR

MAGNETI MARELLI: Team Leader FMEA: Formazione, progettazione e esecuzione delle attività correlate allo sviluppo di nuovi progetti.

DT&B verniciature: Progettazione del Sistema Qualità finalizzata con la Certificazione ISO 9001

COR.TUBI s.p.a Valfenera (AT): Quality Manager: Predisposto il Sistema Qualità per la certificazione Multisite per tutto il gruppo Cornaglia (8 siti remoti).

Seguito lo sviluppo dei nuovi prodotti, pianificato e monitorato gli obiettivi concordati con i Clienti, misurato la capacità dei processi e valutato i fornitori.

Con tecniche e schemi del tipo: Problem Solving, Fmea, Doe, Six Sigma, PPAP, APQP in accordo a quanto richiesto dai principali Clienti (Iveco, CNH, FPT, Caterpillar, Volvo, Eberspaecher, Cummins, Class, GM, Renault, Arvin Meritor, Lear, Magneti Marelli)

Lingue: Inglese



BRESCIA DONATO – Nato a Monteverde (AV) il 06/05/1954 - Diploma di disegnatore/progettista conseguito presso l'Istituto Enaip di Chieri (TO).

Attività di consulenza per conto COVERACT S.r.l. presso varie aziende del settore automotive come:

- supporto tecnico per la validazione di tutte le fasi di benessere/qualificazione del prodotto, costruzione e m.a.p. attrezzature, stampi, idoneità calibri di controllo;
- supporto tecnico (crescita guidata) per la gestione, riorganizzazione, revisione e monitoraggio dei processi di trasformazione del prodotto in tutte le fasi, in particolare:
 - organizzazione e verifica della qualità forniture (materiale in ingresso)
 - gestione del controllo e misurazione della qualità del prodotto e del processo;
 - organizzazione delle postazioni di lavoro;
 - formazione teorica e pratica degli addetti (produzione e controllo) alle postazioni di lavoro;
 - gestione sistematica degli scarti, azioni correttive e preventive;
 - elaborazione dati qualità;
 - verifica e certificazione dell'effettiva e corretta applicazione delle norme e procedure;
 - gestione e verifica della corretta revisione della documentazione di supporto gestionale, esempio, FMEA, Diagramma di flusso, Piano di controllo, cicli, SK macchina e imballi ecc ...
 - organizzazione e verifica dell'applicazione di un adeguato piano di manutenzione;
 - audit periodici di prodotto e di processo;
 - supervisione ed eventuale implementazione della coerenza alla norma UNI EN ISO 9001:2015 Specifica Tecnica ISO TS 16949;

ESPERIENZE PROFESSIONALI PRECEDENTI:

Dal 1969 al 1975 presso Foredit in qualità di impiegato tecnico addetto al settore Qualità.

Dal 1975 al 1987 presso Triberti come responsabile della qualità.

Dal 1987 al 1992 presso F.A.S. come responsabile della qualità.

Dal 1992 al 1998 presso Gruppo Gessaroli come responsabile della qualità.

Dal 1998 al 2004 presso M.G.L COUTIER ITALIA come assistenza clienti.

CORSI FORMAZIONE PRESSO ISVOR FIAT:

Analisi FMEA di progetto e processo.

Controllo del processo produttivo.

Metodi e strumenti Problem Solving.

AUDIT della qualità

**MAINOLFI EMIDDIO Nato il 25/11/1953 Diploma di Perito Industriale indirizzo Elettrotecnico**

Le mie competenze ed esperienze nel corso degli anni si sono pienamente realizzate nei processi: Product & Process Engineer, Plant Manager, Supply Chain, Quality.

Come punto di forza le mie competenze tecniche si sono sviluppate nei settori Cablaggi e Feltri Insonorizzanti auto presso gli stabilimenti esteri in Romania per forniture ai Clienti (Ficomirros, Ficosa e Schneider Electric), in Francia per forniture ai Clienti (PSA, FCA e Iveco) e Tunisia per forniture ai clienti (Mercedes, Iveco e Alfa Romeo).

Esperienze Professionali:

Ottobre 2019 – presente Temporary Quality Manager presso **BLUTEC** (MA srl GROUP) – Atessa (CH) Lastratura di parti in lamiera per il settore automotive . Nel ruolo di Responsabile Qualità di Plant, per la Sala Metrologica, la Qualità di Processo e la Qualità in Accettazione Arrivi; ho coordinato i tre responsabili dell'area, i tecnici di metrologia, di laboratorio e personale di audit processo, presenti sui 3 turni lavorativi. Ho implementato piani di rientro in conformità, su particolari forniti al reparto utilizzando metodologia del PDCA, attraverso analisi dimensionali.

Marzo 2019 – Settembre 2019 Temporary Operation Manager presso **TTA SRL** (ADLER GROUP) – Airola (BN) Produzione di manufatti in carbonio per componenti vettura

Clienti: Volvo, Ferrari, Maserati, Seat

Nel ruolo di Operation Manager ho gestito più priorità nel raggiungere gli obiettivi di produzione giornalieri riducendo al contempo i tempi di fermo agendo sul bilanciamento delle linee. Ho inoltre agito sull'ottimizzazione dei flussi di produzione, Definizione lay-out reparti / postazioni di lavoro, Ripartizione carichi di lavoro, Definizione della M.O. necessaria alla salita produttiva, Assicurare la coerenza di quanto realizzato nel rispetto degli standard qualitativi, Assistenza all'implementazione delle richieste del Cliente finalizzate a migliorare il livello qualitativo e di servizio.

Giugno 2013 – Dicembre 2018 Consulenza Direzionale presso **C&L Consulting S.a.s** come Supporto alla Direzione di Stabilimento - Avellino Rifinitura minuteria per auto

Integrazione di progetti e processi. Monitoraggio clienti, costi, qualità, rischi e percentuale di raggiungimento dei risultati. Revisione dei flussi di entrata e di uscita tramite supporti informatici. Assicurare la coerenza di quanto realizzato nel rispetto degli standard qualitativi e del budget. Redigere documentazione di supporto dei progetti riportando i progressi su base settimanale, mensile e annuale. Sviluppare e mantenere un contatto quotidiano con il Cliente, garantendo un supporto professionale puntando al miglioramento della sua soddisfazione e al rafforzamento della reputazione dell'Azienda. Offrire suggerimenti, supporto e feedback al personale preposto per raggiungere gli obiettivi.

Giugno 2008 – Maggio 2013 Plant Operation Manager (Sito Francese) presso **INDUSTRIALE MAURIZIO PERUZZO** - Carmignano del Brenta (PD) Produzione feltri e fustellati per auto (Autoneum, Fourecia, Adler, Mecaplast)

Novembre 2007 – Maggio 2008 Process Engineer presso **T&T PROJECT** – BERGAMO Produzione impianti per elettrodomestici (Candy, San Giorgio, Indesit) Ottimizzazione dei flussi di produzione con economie realizzate di 60 ore al giorno. Ristrutturazione dei cicli di lavorazione con riorganizzazione del personale diretto e indiretto.

Settembre 2004 – Ottobre 2007 Consulente alla Direzione di Stabilimento presso **ELETTOROM** – ARAD (ROMANIA) Assemblaggi elettrici per auto, elettrodomestici (Ficomirrors, Ficosa, Schneider Electric)

Coordinamento di un piano relativo alla crescita produttiva dello stabilimento. Reclutamento e training a 45 unità di personale. Selezione e formazioni di due nuovi fornitori.

Dicembre 2000 – Luglio 2004 Plant Operation Manager sito di Bizerte (TUNISIA) per **CABLEELETTRA SPA** – ROBBIO (PV) Produzione e assemblaggio cablaggi per auto (Fiat, Alfa Romeo, Iveco, Mercedes)

Settembre 1996 – Novembre 2000 Process Engineer presso **SYLEA SPA** – AVELLINO E TUNISI Produzione e assemblaggio cablaggi per auto (Fiat, PSA, Iveco)

Gennaio 1994 – Agosto 1996 Responsabile Logistica presso **SYLEA SPA** – AVELLINO Produzione e assemblaggio cablaggi per auto (Fiat, PSA, Iveco)

Luglio 1987 – Dicembre 1993 Responsabile Ufficio Tecnico presso **CAVIS s.p.a.** Avellino

Febbraio 1978 – Giugno 1987 Process Manager presso **JAEGER ITALIA SPA** – AVELLINO Produzione e assemblaggio tachimetri per auto (Alfa Romeo)

Buona conoscenza della lingua Francese scritta e parlata.



Esperti Analisi Tempi e Metodi

MAURILIO FARCITO – Nato il 08/09/1956 – Ingegnere Meccanico.

Consulente Coveract S.r.l. - dal settembre 2015

Consulenza Tempi e Metodi

Consulente gestionale senior - ACQUI VERNICIATURE - marzo 2014 – presente (2 anni 4 mesi) Bistagno (AL)

Attività di START-UP nelle aree:

- * Lay-out di stabilimento
- * Ergonomia postazioni di lavoro
- * Rilevazione tempi produttivi
- * Stesura cicli di produzione

RESPONSABILE TEMPI E METODI - Top Plastics - 1999 – 2014 (15 anni) Beinasco (TO)

TEMPI e METODI

- * Ridefinizione e miglioramento lay-out di stabilimento
- * Rilevazione tempi e verifica costi presso i terzisti in collaborazione con l'Ufficio Acquisti
- * Rilievo tempi con sistema cronometrico e TMC di tutte le lavorazioni prevalentemente stampaggio plastica, montaggio e verniciatura presso i due Stabilimenti
- * Ridefinizione cicli di lavoro
- * Stesura istruzioni di lavoro richieste dall'Ufficio Qualità e poste a bordo macchina

ANALISI VALORE/PREVENTIVISTA

- * Analisi costi materiale con Program Manager per l'individuazione di eventuali criticità e miglorie
- * Analisi valore per tutti i pezzi per i quali era richiesto un costo di preventivo
- * Stesura e firma preventivi
- * Attività di benchmarking
- * Ricerca di nuovi fornitori esterni per le varie lavorazioni

RESPONSABILE TEMPI E METODI

- Textrom automotive spa
1996 – 1999 (3 anni) San Benigno Canavese (TO)
- Patelec - Gruppo Saiag spa
1994 – 1996 (2 anni) Cerrina Monferrato (AL)
- Segmetal srl
1988 – 1994 (6 anni) Cascine Vica - Rivoli (TO)
- Viberti veicoli industriali spa
1986 – 1988 (2 anni)

ADDETTO TEMPI E METODI

- G-Met Gruppo SOI
1982 – 1986 (4 anni) Torino
- Nebiolo macchine grafiche S.P.A
1976 – 1982 (6 anni) Settimo T.se (TO)

Lingue: Francese



VIPERINI CHRISTIAN– nato a Torino il 11/09/1984 – Liceo Scientifico di Bussoleno (To)

Supplier Quality presso:

Attualmente: ICP su cofani carbonio per conto Ferrari

Pininfarina Stabilimento di Cambiano

Luxfer Superform UK per conto di Ferrari

Fontana Group per conto di Magna Ltd Ireland

Plant Resident presso Lamborghini

Plant Resident presso Sata Plant per conto di Alumalsa

Plant Resident presso FCA Mirafiori e AGAP per conto di Ferrari, Magneti Marelli, Saint Gobain, Huf, Binder Group, Cornaglia, Mahle, Valeo, CSA, Pilkington, KSS, ITW.

Resident c/o FPT PWT unità cambio Mirafiori per conto della fonderia Fondalpress con mansioni di coordinamento delle attività di accettazione arrivi nuove forniture dei grezzi fino al completamento della lavorazione FPT con analisi scarto da produzione o da prova tenuta con interfaccia alla qualità di stabilimento per implementare il miglioramento continuo prodotto.

Resident per supporto tecnico /gestionale ed operativo su aree: qualità fornitori, qualità dei processi interni con Certificazione e delibera dei lotti forniti dai Fornitori di componenti e/o sottogruppi.

Per alcune di queste ho seguito la gestione completa in quanto sottoposte a REGIMI di CSL1/2 con controlli/selezioni visive e strumentali.

Organizzazione e gestione attività di CSL1 e CSL2;

Analisi anomalie (8D) ;

Gestione anomalie di processo interno e dei fornitori, analisi delle stesse, individuazione delle azioni correttive, attuazione delle stesse e verifica efficacia.

Implementazione/aggiornamento istruzioni operative e cicli di controllo; Formazione personale;

Supporto tecnico per sviluppo nuovi prodotti dal progetto al benessere

Presidio capacità produttiva, coerenza prodotto con i programmi.

Buona conoscenza dell'inglese scritto e parlato.

**FISSORE RICCARDO- Nato il 5/10/1971 – Diploma Scuola Superiore Istituto Colombatto di Torino****Esperienze professionali:**

Da ottobre 2019 –attuale: per conto Coveract Quality Manager presso AE2 Autovaz (Russia) Mosca Progetto Limousine, sedan, MPV, SUV Presideziale NAMI.

Nel 2019 per conto Ferrari, in Australia a presidio del fornitore Carbon Revolution (Melbourne) per seguire i processi produttivi (usando strumenti quali PDR, 8D Report) e le spedizioni verso l' Italia nel rispetto dei programmi produttivi Ferrari.

Da metà 2018 sempre per conto Ferrari, presso il fornitore Gurit in Ungheria per controllo dei processi produttivi legati allo stampaggio del carbonio, con ultima delibera prima della spedizione nel rispetto dei fabbisogni del cliente.

Nei primi 4 mesi 2018 ho seguito un nuovo progetto per la riorganizzazione del flusso logistico presso lo stabilimento MA sito in Breme (DE), attività richiesta dal cliente finale Mercedes Benz.

Nel 2017 attività di CSL3 e presidio logistico presso la Fondalpress di Castell'Alfero (AT).

Nel 2016 presso gruppo Proma, cliente finale Maserati, mi sono occupato di problemi qualitativi dei prodotti in avviamento e presidio flusso logistico.

Presso Stat attività di CSL2 su elementi del complessivo anteriore e posteriore dell'alfa 4c.

In precedenza, principalmente presso aziende nel settore Automotive, mi sono occupato di Logistica Inbound e Outbound e asservimento linee produttive, e inoltre, ove era necessario, ho seguito la Qualità dei processi dei prodotti in entrata, coordinando il personale preposto nella selezione dei materiali.

-Nel 2016 mi sono occupato di qualità e Logistica per il gruppo AGAP, Maserati in Mirafiori avviamento Levante, presso il Gruppo Proma S.p.A. di Grugliasco (To)

Ho collaborato anche con

- Fiat S.p.A. Mirafiori, Melfi e Cassino, avvio produzione Maserati Levante e linea Mito per guarnizioni plastiche,
- STAT S.p.A. per CSL2 sulle sospensioni anteriore e posteriore dell'Alfa 4C,
- Stabilimento AGAP Maserati Grugliasco e Modena, per conto di GP Tecnica e Brigoni S.p.A.

2006 – 2015 Logistica e Ufficio Qualità

Inizialmente ho seguito l'iter logistico dei materiali di risulta in arrivo presso gli uffici di Milano della Buzzi-Unicem S.p.A., Successivamente ho lavorato in vari stabilimenti, STOLA S.p.A. Rivoli, Gruppo PSA presso Usine Renault Tangeri (Marocco) per seguire i processi di assemblaggio plancia portastrumenti, certificazione conformità cablaggi, piccola attività di rework, per i modelli Renault, in particolare Dacia e veicoli commerciali, curando oltre alla qualità dei particolari Inbound, ho presidiato autonomamente l'asservimento logistico delle linee di produzione.

Dal 2009 sono stato impiegato esclusivamente dall' Azienda Mecaplast gruppo Aries S.p.A. come Resident presso client finali per la gestione delle anomalie emergenti, analisi di primo livello delle stesse, piccoli interventi di rework e selezioni varie su particolari in plastica, verniciate e non e presidio logistico.

Buona conoscenza di Francese e Inglese.



TOLOMEO RAFFAELE – Nato a Torino il 5/9/1977 – Diploma di Disegnatore Meccanico presso IAL di Torino

Quality Inspector per lamierati, plastica, vetro, gomma , carbonio presso:

FCA, AGAP, ITW, PMC, Proma, Iveco, Webasto, Sabelt, Ferrari, Pininfarina, Leoni, Lamborghini, Saint Gobain, Pilkington, CNH.

Organizzazione e gestione attività di CSL1 e CSL2;

Analisi anomalie (8D) ;

Gestione anomalie di processo interno e dei fornitori, analisi delle stesse, individuazione delle azioni correttive, attuazione delle stesse e verifica efficacia.

Implementazione/aggiornamento istruzioni operative e cicli di controllo;

Formazione personale;

Risalita processi per individuare cause anomalie e interventi correttivi.

Organizzazione postazioni di lavoro.

Supporto tecnico per sviluppo nuovi prodotti dal progetto al benessere

Presidio capacità produttiva, coerenza prodotto con i programmi.

Giuseppe Spatafora
CEO and Sales Manager
+39 366 6708291
gspatafora@coveract.it

COVERACT Srl
Headquarter
Viale Giovanni XXIII, 23
10092 Fraz. Borgaretto,
Beinasco (TO) – ITALY
Tel. +39 011-358 75 15

For further information visit our website
www.coveract.it

Or our social network

