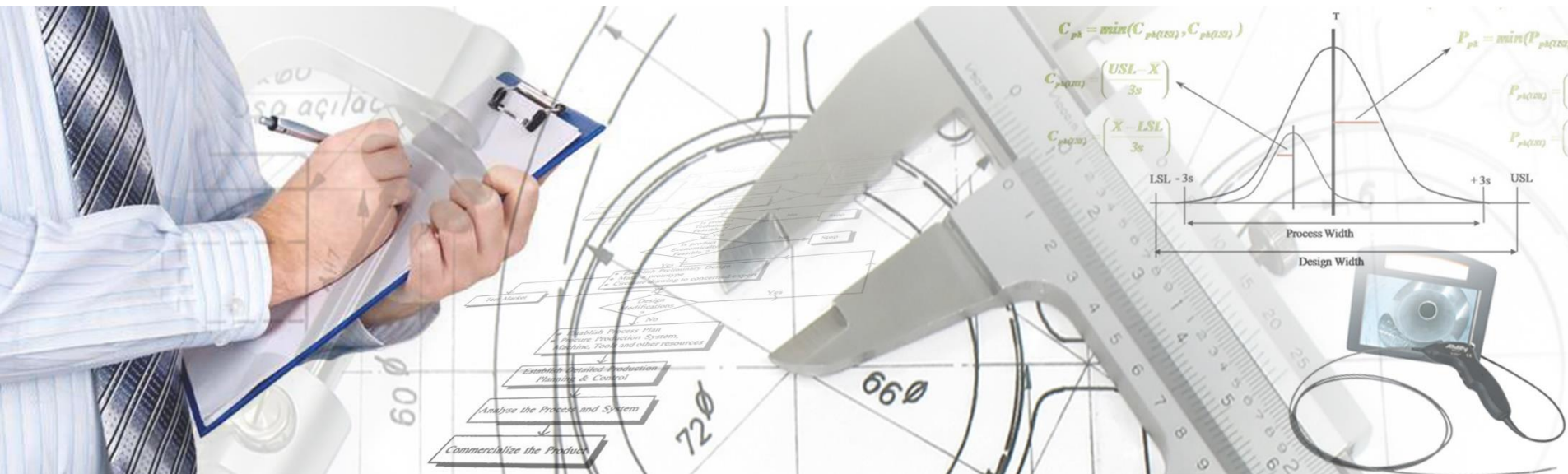
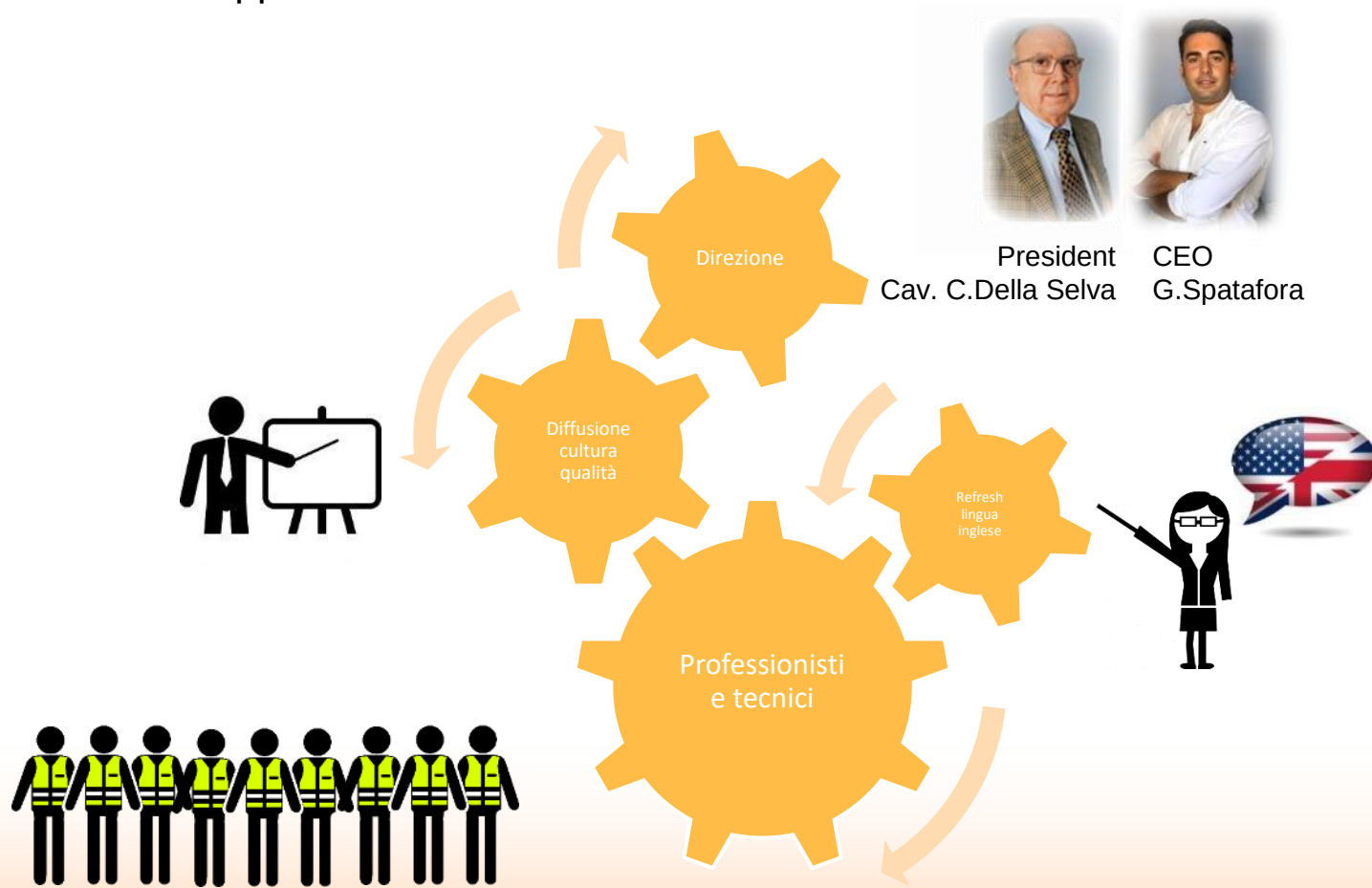




**TI ACCOMPAGNIAMO VERSO IL SUCCESSO.**

**Coveract** è il giusto mix di professionisti in possesso di una decennale esperienza maturata anche nei livelli dirigenziali del gruppo **FCA** e di un gruppo di giovani competenti ed entusiasti, a garanzia dello sviluppo e del futuro della società.



## VISION

Questo **mix di competenza ed entusiasmo**, utilizzando adeguatamente le **tecniche della qualità** e delle logiche dei processi aziendali, **consente di realizzare progetti concreti e affidabili ed avere visioni lungimiranti**. Infatti essi sono in grado di operare nell'ambito di una **vasta gamma di servizi** commissionati dalle aziende clienti.

## MISSION

La nostra mission è quella di assicurare la **certificazione della conformità del prodotto** e sostenere la crescita dell'azienda, realizzabile attraverso le competenze dei nostri specialisti i quali, intervenendo **sull'organizzazione aziendale**, conferiscono valore aggiunto su uomini, macchinari, metodi, materiali e ambiente.



## **TIPOLOGIE DI SERVIZI**

- CSL1/CSL2/CSL3;
- SELEZIONI VARIE,(CONTROLLI RINFORZATI GP12, RIPARAZIONI SEMPLICI);
- SVILUPPO PRODOTTO; (METODOLOGIA A.P.Q.P. ADVANCED PRODUCT QUALITY PLANNING);
- SVILUPPO E VALUTAZIONE PROCESSO;
- AUDIT DI PROCESSO;
- METROLOGIA;
- CONTROLLO METALLURGICO MEDIANTE STRUMENTO OTTICO (ENDOSCOPIO);
- DIAGNOSI (WITECH<sup>PLUS</sup>);
- VERIFICA AVANZAMENTO COSTRUZIONE E M.A.P STAMPI, ATTREZZI DI ASSEMBLAGGIO E CALIBRI DI CONTROLLO;
- FORMAZIONE: FAST TRAINING OPERATORI, APQP, PPAP, FMEA, IMDS, PDCA, SPC, KAIZEN;
- PRESIDIO LOGISTICO;
- ANALISI TEMPI E METODI, STESURA CICLI DI LAVORAZIONE;
- PREPARAZIONE ALLA ISO 9001 – IATF 16949;
- AUDIT VDA 6.3
- COACHING: PER STRUTTURE DI MANAGEMENT AZIENDALE;

## Controllo endoscopico

L'ispezione endoscopica video è ampiamente utilizzata per accedere ad aree interne ad accesso ristretto senza il bisogno di smontare le strutture o i macchinari circostanti. La tecnologia assicura che il componente o l'articolo in esame sia adatto allo scopo. Consente di scoprire guasti prima che provochino problemi più gravi.



## Diagnosi

wiTECHPlus è il nuovo strumento di diagnosi sviluppato da FIAT Group Automobiles in collaborazione con Chrysler Group e permette la diagnosi dei veicoli FIAT, Lancia, Alfa Romeo, Abarth e FIAT Professional. wiTECHPlus sostituisce l'attuale strumento di diagnosi di FGA, l'Examiner Smart HD e contiene significativi miglioramenti per aumentare l'efficienza dei tecnici di officina. È più intuitivo, veloce e fornisce i dati del veicolo e informazioni di servizio contemporaneamente.



Coveract, oltre alla vasta gamma di servizi che normalmente eroga, ha aggiunto da circa un anno, un altro tassello alla sua organizzazione e per essere sempre più utile ai clienti italiani ed esteri, **è ora in grado di offrire anche un magazzino dedicato** e opportunamente attrezzato, per un sicuro e temporaneo stoccaggio delle merci, per attività di rework, certificazione della conformità dei prodotti e successiva consegna al cliente finale.



**Formazione specifica a tutte le risorse impegnate nella trasformazione del prodotto.**



### **Alcuni esempi:**

- Il Prodotto e relative caratteristiche, i concetti di Campionatura e Benestare, la tecnica MSA, la Non Conformità, l'Analisi delle non conformità.
- Il Processo, i suoi elementi, la logica Cliente/Fornitore, il diagramma di flusso, il piano di Controllo, l'autocontrollo, la prevenzione e la gestione delle derive fino all'aggiornamento della PFMEA , l'azione correttiva, il monitoraggio dell'efficacia.
- Le Perdite di Produzione, l'Efficienza Macchina, la Capacità Processo, il Livello di Conformità del Prodotto.



Anche alcuni editori hanno voluto curiosare sulle nostre attività.



## Automotive, si aprono nuovi scenari

Il ruolo di Fiat Chrysler Automobiles e l'andamento del settore, secondo Carlo Della Sella, che spiega come l'industria italiana sia in grado di «contrastare ad armi pari l'egemonia tedesca, giapponese e coreana»

L'2010 si è concluso come anno della scommessa vinca, dell'editore che, venuto a buon fine nel comparto automotive, ha fatto Fiat Chrysler Automobiles assurgere al ruolo di main player tra i costruttori internazionali, eccitandosi e svenendo da profitti di ultima mano e di grande appello. È il punto della situazione fatto da Carlo Della Sella, presidente della Coveract, azienda che opera nell'ambito di una vasta gamma di servizi per l'industria automobilistica. Della Sella indica i modelli di cui ha formato «una famiglia», i Fiat 500, le prossime Alfa Romeo e Maserati i create - spiega Della Sella - sono l'espressione della volontà di rilanciare e essere protagonisti nell'affiatto scenario dell'auto, per cominciare ad armi pari l'egemonia tedesca, giapponese e coreana.



Tale accelerazione, per il presidente della società torinese, è frutto di un impegno costante tanto al miglioramento continuo e alla ricerca del primato, che quanto economico - conferma Della Sella - itinerario già da tempo in corso. «Il punto è che la Coveract ha chiesto un grande sforzo ai propri fornitori per ottenere fin dalle fasi progettuali prodotti qualitativamente "finibili" e accettati con standard costruttivi elevatissimi e duraturi nel tempo. Perfettamente in linea con questo impegno concreto, la Coveract, spirito dell'evoluzione e della passione per l'innovazione, ha sviluppato un ventaglio di offerte di servizi integrati, tra loro complementari, e presentati secondo un'organizzazione innovativa e innovativa e fortemente digitale, che ha permesso di controllare la performance del processo e dei prodotti generati. La



## Gli stages in collaborazione con l'Università degli Studi e il Politecnico di Torino, prevedono l'inserimento di giovani nel campo ingegneristico

Carlo Della Sella, la persona che ha fatto il salto di qualità per l'approfondimento dell'innovazione tecnologica di Manufaktur della Coveract, ha spiegato che il suo obiettivo è quello di creare un ambiente di lavoro che sia in grado di attrarre e trattenere i giovani nel campo ingegneristico. Per questo, la Coveract ha collaborato con l'Università degli Studi e il Politecnico di Torino, che prevede l'inserimento di giovani nel campo ingegneristico. La collaborazione è finalizzata a creare un ambiente di lavoro che sia in grado di attrarre e trattenere i giovani nel campo ingegneristico. Per questo, la Coveract ha collaborato con l'Università degli Studi e il Politecnico di Torino, che prevede l'inserimento di giovani nel campo ingegneristico.

Carlo Della Sella, la persona che ha fatto il salto di qualità per l'approfondimento dell'innovazione tecnologica di Manufaktur della Coveract, ha spiegato che il suo obiettivo è quello di creare un ambiente di lavoro che sia in grado di attrarre e trattenere i giovani nel campo ingegneristico. Per questo, la Coveract ha collaborato con l'Università degli Studi e il Politecnico di Torino, che prevede l'inserimento di giovani nel campo ingegneristico.

## Sviluppo e formazione

Carlo Della Sella, presidente della Coveract, ha spiegato che il suo obiettivo è quello di creare un ambiente di lavoro che sia in grado di attrarre e trattenere i giovani nel campo ingegneristico. Per questo, la Coveract ha collaborato con l'Università degli Studi e il Politecnico di Torino, che prevede l'inserimento di giovani nel campo ingegneristico.

Carlo Della Sella, la persona che ha fatto il salto di qualità per l'approfondimento dell'innovazione tecnologica di Manufaktur della Coveract, ha spiegato che il suo obiettivo è quello di creare un ambiente di lavoro che sia in grado di attrarre e trattenere i giovani nel campo ingegneristico. Per questo, la Coveract ha collaborato con l'Università degli Studi e il Politecnico di Torino, che prevede l'inserimento di giovani nel campo ingegneristico.



## Il controllo della qualità vigila su diversi comparti

La specializzazione in materia di controllo qualità e di produzione di alta qualità. Un elemento fondamentale che, secondo la visione di Carlo Della Sella, ha permesso di raggiungere i migliori risultati.

La specializzazione in materia di controllo qualità e di produzione di alta qualità. Un elemento fondamentale che, secondo la visione di Carlo Della Sella, ha permesso di raggiungere i migliori risultati. La specializzazione in materia di controllo qualità e di produzione di alta qualità. Un elemento fondamentale che, secondo la visione di Carlo Della Sella, ha permesso di raggiungere i migliori risultati.

## Sempre più specializzati al servizio dell'eccellenza

La specializzazione in materia di controllo qualità e di produzione di alta qualità. Un elemento fondamentale che, secondo la visione di Carlo Della Sella, ha permesso di raggiungere i migliori risultati. La specializzazione in materia di controllo qualità e di produzione di alta qualità. Un elemento fondamentale che, secondo la visione di Carlo Della Sella, ha permesso di raggiungere i migliori risultati.







**DONIA MASSIMILIANO** – nato a BOLZANO (BZ) il 24/03/1971 - LAUREA in INGEGNERIA MECCANICA

**Plant Operation Manager** con ampie e consolidate esperienze internazionali in aziende italiane ed estere realizzate nei processi chiave aziendali quali: **Product & Process Engineer, Plant Manager, Supply Chain, Quality Manager, Maintenance Methods Engineer.**

Le competenze tecniche si sono sviluppate principalmente nelle seguenti commodity:

**Plastica:** Soffiaggio 3D con e senza testa di accumulo, Soffiaggio 2D ad Estrusione continua, Soffiaggio per Aspirazione, Stampaggio ad iniezione, Stampaggio Rotazionale, Saldatura a lama calda, Saldatura a vibrazione.

**Metallo:** Saldatura Tig, Mig, Mag, Pulsato, saldatura a resistenza, Stampaggio lamiera, Presse Piegatrici.

**Unitamente a:** international operations, start-up aziendali, pianificazione investimenti e analisi costi, relazioni con clienti e fornitori, pianificazione della produzione, ingegneria di manutenzione, ingegneria di processo.

Implementazione sistemi di certificazione aziendale secondo lo schema ISO 9001 Specifica Tecnica ISO TS 16949, e applicazione di metodologie quali : FMEA di Processo e di Progetto, Controllo statistico processi produttivi, Analisi dei costi, analisi consuntivi e dell'efficienza dei processi produttivi, Tecniche del DOE Design of Experiments, Elaborazione documentale di APQP e PPAP, metodologie di manutenzioni per ricerca guasti, manutenzione preventiva e predittiva, analisi Tempi e metodi di lavoro, tecniche di realizzazione Kaizen, Quick Kaizen e Major Kaizen, metodologia della Lean Production.

**Clienti seguiti in stabilimenti Italiani ed esteri:** Gruppo Tibermec (S.p.A.), Gruppo E.m.a.r.c. S.p.A, Orsa Automotive, SOGO S.p.A., Solfer S.p.A, Autostamp di Pomigliano D'Arco (Unità di stampaggio Alfa Romeo), Ferrari SpA, Tiberina Group.

#### **Corsi effettuati:**

Programmazione PLC (FESTO, SIEMENS), e Robot KUKA e COMAU.

Attestato di frequenza per corso di programmazione di Macchine di Misura Tridimensionali, con software di misurazione "METROLOG" e ARCOCAD

Attestato di Superamento Esami Corso Anfia di Qualifica di Valutatore Aziendale Parte II secondo la Specifica Tecnica ISO TS 16949.

Attestato di frequenza su corso di programmazione CAD/CAM su Centri di Taglio (Belotti) con controllo numerico OSAI Win Media. e CAD/CAM (AUTON)

Attestato di frequenza per corso di formazione in Impianti Fotovoltaici Base e Impianti Fotovoltaici Specializzazione Presso il Centro Studi Galileo (Associazione dei tecnici del Freddo) di Casale Monferrato.

Attestato di frequenza per corso di formazione in Impianti di Condizionamento Aria Presso il Centro Studi Galileo (Associazione dei tecnici del Freddo) di Casale Monferrato.

Attestato di frequenza per corso di formazione in Impianti Geotermici Presso il Centro Studi Galileo (Associazione dei tecnici del Freddo) di Casale Monferrato.

Attestato di frequenza al corso di Auditor Termografico di primo e secondo livello in accordo alla NORMA UNI EN 473

Attestato di frequenza corso "Tempi e metodi" presso la Scuola Camerana (Torino)

Percorso formativo effettuato in collaborazione con FIAT SPA sulle tecniche di applicazione del WCM (World Class Manufacturing).

Attestato di frequenza corso "Stampaggio Rotazionale" Associazione Italiana Stampaggio Rotazionale

Gestione e Strategia d'Impresa - Master Online - Il SOLE 24 ORE Formazione ed Eventi

**Lingue straniere:** Inglese – Buono (parlato/scritto).

**BERRUTI ANTONIO – LAUREA in INGEGNERIA****Per conto COVERACT Srl**

Specialista nella verifica, valutazione e riorganizzazione dei processi di trasformazione del prodotto, CSL3, crescite guidate, diagnosi non conformità e formazione.

Gestione direttive, normative, capitolati Clienti e Certificazione del Sistema Qualità Aziendale in conformità a Norma ISO TS 16949:2009.

Gestione della documentazione relativa al Sistema Qualità.

Pianificazione delle varie operazioni e delle risorse necessarie al conseguimento dei risultati.

Gestione dei reclami “Non Conformità” dei Clienti.

Altre attività svolte:

**MARTOR** - Società leader a livello nazionale e internazionale, sita in Torino, operante nel campo dei condotti fluidi motore metallo e gomma.

**ALCOA** - Società di Reggio Emilia, leader nella produzione di telai vettura saldati in alluminio fornitrice di Ferrari.

**GRAZIANO TRASMISSIONI** - Società di Luserna (TO), leader nella produzione di telai cambi fornitrice di Ferrari.

**MAGNETI MARELLI** Bologna - nota Società del Gruppo Fiat.

**PININFARINA** - Organizzazione e gestione del materiale in ingresso per i componenti del complessivo t.a..

**PER CONTO FERRARI** – Attività presso: ANSA MARMITTE, ANSELMi, ALCOA, BOGE, FONDERIE BBC, BJ AUTOMOTIVE, CARBONDRIM, CGA, SCACCHETTI, T.ERRE, TECNOMECCANICA, TGM, SCF E VACCARI&BOSI.

**PERIODO 1998-2000 - COMAU SERVICE S.p.A.** - Società leader a livello nazionale e internazionale presente in 50 stabilimenti world wide 9500 dipendenti. Headquarters siti in Torino. Attività nel settore della PRODUZIONE DI IMPIANTI COMPLETI robotizzati per l'assemblaggio di elementi di carrozzeria auto saldatura tig mig. Manutenzione di impianti completi robotizzati per l'assemblaggio di Sottogruppi meccanici o saldatura a robotizzata punti per elementi di carrozzeria auto.

Responsabile Strategie Organizzazione e standardizzazione delle strategie di manutenzione

Formazione Squadre Manutentori - TPM

Responsabile della: Formazione Clienti

Preparazione Offerta formazione - contenuti e prezzi

Trattativa con cliente gestione ordine e Ordine

Docenze: Manutenzione, Affidabilità, Manutenibilità, Qualità.

**PERIODO 1971-1983 - SIA S.p.A.** - Società affiliata ad ALENIA leader a livello nazionale e internazionale presente in 3 stabilimenti siti in ITALIA, GERMANIA, INGHILTERRA nel settore AREONAUTICO-AVIONICO

Impiegato di settimo livello residente in ITALIA e per 2 anni in INGHILTERRA

Responsabile tecnico del parco fornitori Italiano e della stesura delle specifiche tecniche

Coordinatore tecnico del parco fornitori Italiano, Tedesco, Inglese (presso la capogruppo EASAMS Limited England)

**Lingue straniere:** Inglese – Francese entrambi eccellenti.



**ROBERTO GAMBOLO' - Nato il: 28/05/1959 – Laurea in Giurisprudenza presso l'Università degli Studi di Torino**

**Attività precedenti:**

- **Coveract:** presso PMC in Brasile attività di verifiche e valutazione processi e presidio logistico interni e fornitori esterni.
- attività nel settore Automotive (Qualità, Logistica, Acquisti) in Italia e all'estero (Generalplastik-Bruino, PMC -Pernambuco, Valeo-Santena, APTIV Kenitra (Marocco)...)- Grazie a questa attività ho sviluppato ulteriormente la conoscenza delle metodologie generali per la gestione dello sviluppo dei prodotti e dei processi (APQP, PPAP, MSA, SPC, PFMEA, in coerenza dei requisiti delle norme ISO/TS ed UNI ISO 9001.
- **Attività di Consulenza** nel settore Automotive ( Qualità, Logistica, Acquisti) in Italia e all'Estero.
- **Direttore di Stabilimento** presso la CIMA S.p.a. nella sede distaccata di San Salvo (CH)
- **Direttore di Stabilimento** presso la BRIGONI s.r.l. nella sede di San Mauro Torinese e successivamente anche presso lo Stabilimento Brigoni Mark (ex SAIT) di Brandizzo.
- **Società Italiana Vetro (dal 1994 PILKINGTON Italia s.p.a., ora NSG Group)**
  - Responsabile Logistica.
  - Responsabile Acquisti e Magazzino Materiali (materie prime, impianti, stampi e materiali di consumo per circa 15 mil/euro anno).
  - Assistente del Responsabile del Personale con anche il compito specifico di responsabile della sicurezza ed ambiente.
- **Società Italiana Vetro SIV s.p.a. nella sede di San Salvo (CH), nell'ambito della Funzione del Personale, piani retributivi, sistemi di valutazione delle prestazioni e del potenziale, sviluppo carriera dei neoassunti, alla diretta dipendenza del Capo del Personale come interfaccia aziendale nei confronti della consulenza di supporto.**

**Lingue straniere:** Inglese.



**BENENTE RENATO - Nato il 08/09/1957 – Perito meccanico**

**Corsi di specializzazione:** 2010 - WCM (FGA); 2002 - Crescita guidata in ISVOR con Magneti Marelli; 2000 - ISO 14001 (RINA) - BS8800 (RINA) - Crescita guidata in ISVOR con Lear; 1999 - QS 9000 (RINA) - Valutatore ISO/TS 16949 (ANFIA); 1998 - FMEA di Processo (UNIONE INDUSTRIALE); - Valutatore ISO 9000 (RINA); 1996 - Valutatore AVSQ 94 (ANFIA); 1993 - Crescita guidata in Fiat a Pomigliano; 1992 - Affidabilità dei prodotti - FMEA di Processo (ISVOR); 1988 - SPC (GATE)

**WEBASTO: Project Manager esterno:** coordinamento dell'avanzamento delle attività presso alcuni fornitori di attrezzature.

**DT&B verniciature: Project Manager-Paint Specialist:** Sviluppo del processo di verniciatura di motori marini prodotti da FPT per il cliente CATERPILLAR

**MAGNETI MARELLI: Team Leader FMEA:** Formazione, progettazione e esecuzione delle attività correlate allo sviluppo di nuovi progetti.

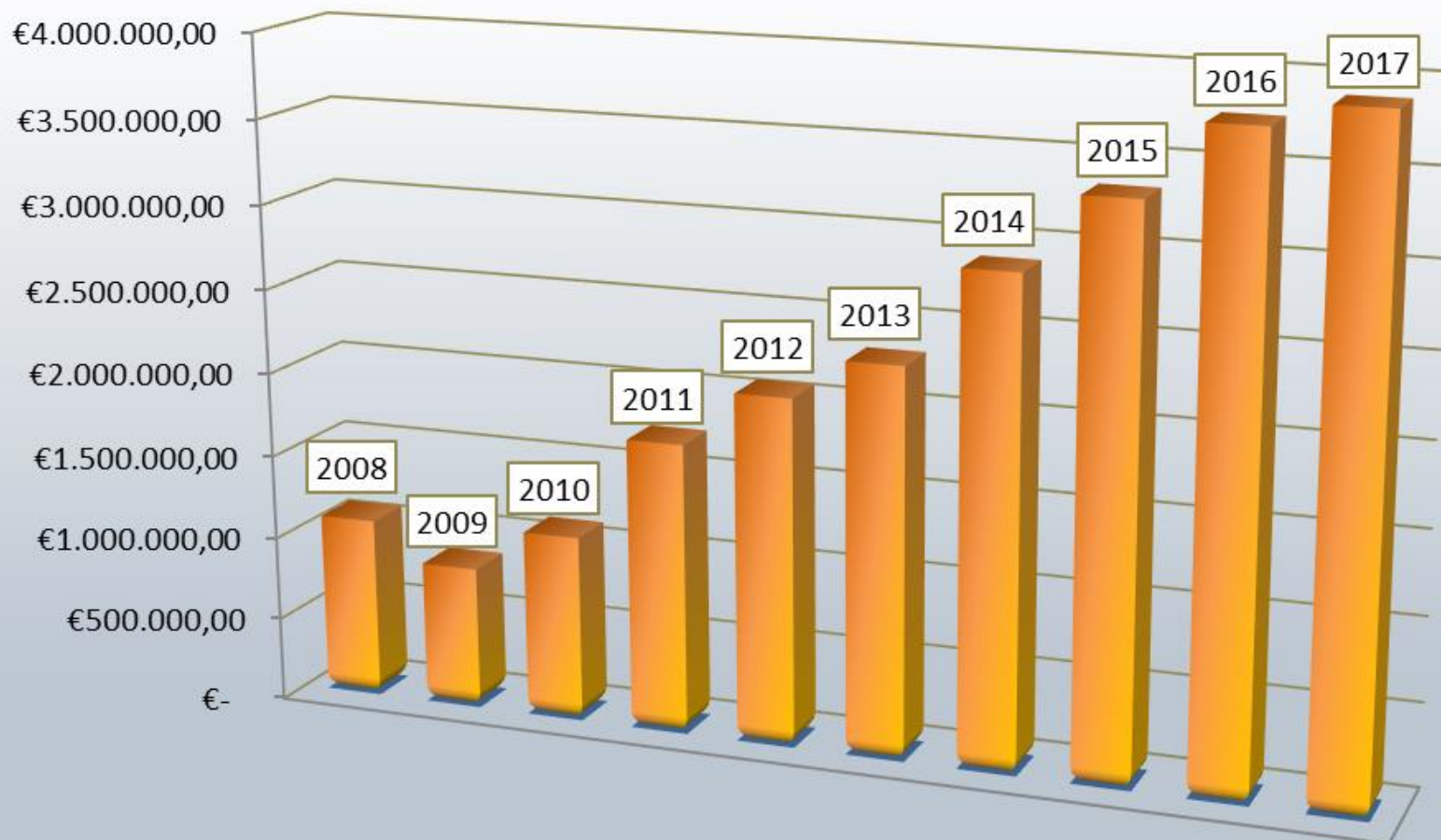
**DT&B verniciature:** Progettazione del Sistema Qualità finalizzata con la Certificazione ISO 9001

**COR.TUBI s.p.a Valfenera (AT): Quality Manager:** Predisposto il Sistema Qualità per la certificazione Multisite per tutto il gruppo Cornaglia (8 siti remoti).

Seguito lo sviluppo dei nuovi prodotti, pianificato e monitorato gli obiettivi concordati con i Clienti, misurato la capacità dei processi e valutato i fornitori.

Con tecniche e schemi del tipo: Problem Solving, Fmea, Doe, Six Sigma, PPAP, APQP in accordo a quanto richiesto dai principali Clienti (Iveco, CNH, FPT, Caterpillar, Volvo, Eberspaecher, Cummins, Class, GM, Renault, Arvin Meritor, Lear, Magneti Marelli)

**Lingue:** Inglese



### TUTTI I NOSTRI OPERATORI SONO FORMATI SULLE SEGUENTI PROBLEMATICHE DI QUALITÀ E ASPETTI DI SICUREZZA:

- |                                                        |                                                         |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 1. CSL (1-2-3);                                        | 16. La marcatura;                                       |
| 2. Conformità / non conformità del prodotto;           | 17. La scheda di identificazione prodotto (SK. S.I.P.); |
| 3. Piano di campionamento e rintracciabilità;          | 18. Il C.Q.C.;                                          |
| 4. Ciclo di controllo: definizione e composizione;     | 19. Cenni sui materiali metallici;                      |
| 5. Autocontrollo;                                      | 20. Definizione e cenni sulla filettatura;              |
| 6. Classificazione delle caratteristiche del prodotto; | 21. Nozioni sulla zincatura;                            |
| 7. Unità di misura;                                    | 22. Nozioni sulla cromatura;                            |
| 8. Misurazione e strumenti elementari;                 | 23. Nozioni sulla verniciatura;                         |
| 9. Definizione e costruzione di Flow Chart;            | 24. Nozioni sulla saldatura;                            |
| 10. Simbologia elementare del diagramma di flusso;     | 25. Nozioni sulla fusione;                              |
| 11. Definizione di Control Plan;                       | 26. Nozioni sui cablaggi;                               |
| 12. Definizione di MSA;                                | 27. Nozioni sul Manuale Qualità;                        |
| 13. Definizione di FMEA;                               | 28. Definizione ISO.                                    |
| 14. Definizione di Problem Solving                     | 29. WCM(World Class Manufacturing)                      |
| 15. Definizione di SPC                                 | 30. Testo unico 8108                                    |

**Eventuali specifiche necessità, legate alla tecnologia del prodotto, saranno oggetto di formazione mirata ad ordine acquisito**

# ISO 9001:2015

**SEDE COVERACT s.r.l.**  
(Ufficio NORD ITALIA)

Viale Giovanni XXIII, 23  
Fraz. Borgaretto 10092 Beinasco (TO)  
Tel. +39 011 3587515  
Fax +39 011 3203918



# CERTIFICATO

n. 1881 QM

Si attesta che il sistema di gestione  
This is to certify that the management system of

**COVERACT S.r.l.**

Sede Legale e Operativa/Registered and Operative Unit:  
Viale Papa Giovanni XXIII, 23 - Fraz. Borgaretto  
10092 BEINASCO (TO)

È conforme ai requisiti della norma/Fulfils the standard

## UNI EN ISO 9001:2015

Questo certificato è valido per il seguente campo di applicazione  
This certificate is valid for the following products/services

Erogazione e gestione di servizi di controllo qualità su prodotti e processi nei settori automotive e del bianco

Settore EA/EA Scope  
35

Use and validity of this certificate are subject to compliance with Globe Conditions for certification, its validity is dependent on yearly surveillance audits and on a complete review of the management system every three years.

Prima Emissione/First Issue **24/03/2014**  
Emissione Corrente/Current Issue **10/08/2018**  
Scadenza/Expiry Date **22/03/2020**

*Paolo De Piccoli*  
Globe General Manager  
(dott. Paolo De Piccoli)



SGQ N° 128 A  
SGA N° 056 D

Membro di MIA BA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, LSP, LAB e IAF, di MIA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM e PRD

Signatory of BA MIA for the accreditation schemes QMS, EMS, PRD, PRS, LSP, TL and CL, of IAF MIA for the accreditation schemes QMS, EMS, ISMS, FSMS and PRD

Per informazioni sulla validità del certificato cartaboniere GLOBE S.r.l. for information concerning validity of the certificate please contact GLOBE S.r.l.  
GLOBE srl Via Giovanni d. 10 10128 Torino (Italia) - P. IVA 06904230011 - Tel. 011/5914653 - e-mail: globe@globesrl.it - Site: www.globesrl.it  
Il presente documento è di proprietà esclusiva di Globe S.r.l. e non può essere riprodotto in tutto o in parte senza autorizzazione. This document is issued by Globe S.r.l. and cannot be reproduced in whole or in part without authorisation.





Giuseppe Spatafora  
+39 366 6708291  
[gspatafora@coveract.it](mailto:gspatafora@coveract.it)

Viale Giovanni XXIII, 23  
10092 Fraz. Borgaretto,  
Beinasco (TO) – ITALY  
Tel. 011-358 75 15

Per maggiori informazioni visita il nostro sito  
[www.coveract.it](http://www.coveract.it)

Oppure sui Social network

