

**TI ACCOMPAGNIAMO VERSO IL SUCCESSO.**

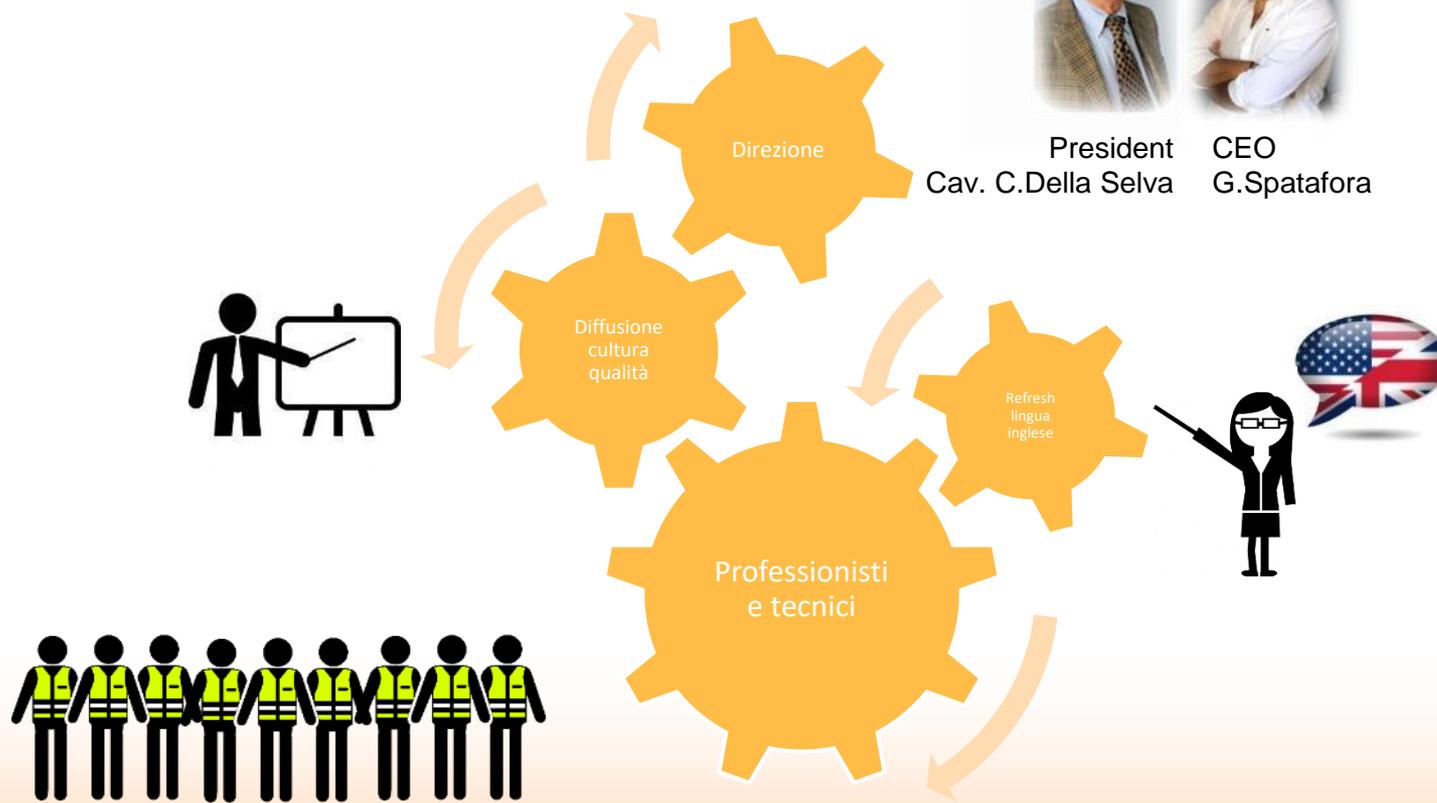
**Coveract** è il giusto mix di professionisti in possesso di una decennale esperienza maturata anche nei livelli dirigenziali del gruppo **FCA** e di un gruppo di giovani competenti ed entusiasti, a garanzia dello sviluppo e del futuro della società.



President  
Cav. C. Della Selva



CEO  
G. Spatafora



## VISION

Questo **mix di competenza ed entusiasmo**, utilizzando adeguatamente le **tecniche della qualità** e delle logiche dei processi aziendali, **consente di realizzare progetti concreti e affidabili ed avere visioni lungimiranti**. Infatti essi sono in grado di operare nell'ambito di una **vasta gamma di servizi** commissionati dalle aziende clienti.

## MISSION

La nostra mission è quella di assicurare la **certificazione della conformità del prodotto** e sostenere la crescita dell'azienda, realizzabile attraverso le competenze dei nostri specialisti i quali, intervenendo **sull'organizzazione aziendale**, conferiscono valore aggiunto su uomini, macchinari, metodi, materiali e ambiente.



## **TIPOLOGIE DI SERVIZI**

- CSL1/CSL2/CSL3;
- SELEZIONI VARIE,(CONTROLLI RINFORZATI GP12, RIPARAZIONI SEMPLICI);
- SVILUPPO PRODOTTO; (METODOLOGIA A.P.Q.P. ADVANCED PRODUCT QUALITY PLANNING);
- SVILUPPO E VALUTAZIONE PROCESSO;
- AUDIT DI PROCESSO;
- METROLOGIA;
- CONTROLLO METALLURGICO MEDIANTE STRUMENTO OTTICO (ENDOSCOPIO);
- DIAGNOSI (WITECH<sup>PLUS</sup>);
- VERIFICA AVANZAMENTO COSTRUZIONE E M.A.P STAMPI, ATTREZZI DI ASSEMBLAGGIO E CALIBRI DI CONTROLLO;
- FORMAZIONE: FAST TRAINING OPERATORI, APQP, PPAP, FMEA, IMDS, PDCA, SPC, KAIZEN;
- PRESIDIO LOGISTICO;
- ANALISI TEMPI E METODI, STESURA CICLI DI LAVORAZIONE;
- PREPARAZIONE ALLA ISO 9001 – IATF 16949;
- AUDIT VDA 6.3
- COACHING: PER STRUTTURE DI MANAGEMENT AZIENDALE;

## Controllo endoscopico

L'ispezione endoscopica video è ampiamente utilizzata per accedere ad aree interne ad accesso ristretto senza il bisogno di smontare le strutture o i macchinari circostanti. La tecnologia assicura che il componente o l'articolo in esame sia adatto allo scopo. Consente di scoprire guasti prima che provochino problemi più gravi.



## Diagnosi

wiTECHPlus è il nuovo strumento di diagnosi sviluppato da FIAT Group Automobiles in collaborazione con Chrysler Group e permette la diagnosi dei veicoli FIAT, Lancia, Alfa Romeo, Abarth e FIAT Professional. wiTECHPlus sostituisce l'attuale strumento di diagnosi di FGA, l'Examiner Smart HD e contiene significativi miglioramenti per aumentare l'efficienza dei tecnici di officina. È più intuitivo, veloce e fornisce i dati del veicolo e informazioni di servizio contemporaneamente.



Coveract, oltre alla vasta gamma di servizi che normalmente eroga, ha aggiunto da circa un anno, un altro tassello alla sua organizzazione e per essere sempre più utile ai clienti italiani ed esteri, **è ora in grado di offrire anche un magazzino dedicato** e opportunamente attrezzato, per un sicuro e temporaneo stoccaggio delle merci, per attività di rework, certificazione della conformità dei prodotti e successiva consegna al cliente finale.



## Formazione specifica a tutte le risorse impegnate nella trasformazione del prodotto.



### Alcuni esempi:

- Il Prodotto e relative caratteristiche, i concetti di Campionatura e Benestare, la tecnica MSA, la Non Conformità, l'Analisi delle non conformità.
- Il Processo, i suoi elementi, la logica Cliente/Fornitore, il diagramma di flusso, il piano di Controllo, l'autocontrollo, la prevenzione e la gestione delle derive fino all'aggiornamento della PFMEA , l'azione correttiva, il monitoraggio dell'efficacia.
- Le Perdite di Produzione, l'Efficienza Macchina, la Capacità Processo, il Livello di Conformità del Prodotto.





**DONIA MASSIMILIANO** – nato a **BOLZANO (BZ)** il **24/03/1971** - LAUREA in **INGEGNERIA MECCANICA**

**Plant Operation Manager** con ampie e consolidate esperienze internazionali in aziende italiane ed estere realizzate nei processi chiave aziendali quali: **Product & Process Engineer, Plant Manager, Supply Chain, Quality Manager, Maintenance Methods Engineer.**

Le competenze tecniche si sono sviluppate principalmente nelle seguenti commodity:

**Plastica:** Soffiaggio 3D con e senza testa di accumulo, Soffiaggio 2D ad Estrusione continua, Soffiaggio per Aspirazione, Stampaggio ad iniezione, Stampaggio Rotazionale, Saldatura a lama calda, Saldatura a vibrazione.

**Metallo:** Saldatura Tig, Mig, Mag, Pulsato, saldatura a resistenza, Stampaggio lamiera, Presse Piegatrici.

**Unitamente a:** international operations, start-up aziendali, pianificazione investimenti e analisi costi, relazioni con clienti e fornitori, pianificazione della produzione, ingegneria di manutenzione, ingegneria di processo.

Implementazione sistemi di certificazione aziendale secondo lo schema ISO 9001 Specifica Tecnica ISO TS 16949, e applicazione di metodologie quali : FMEA di Processo e di Progetto, Controllo statistico processi produttivi, Analisi dei costi, analisi consuntivi e dell'efficienza dei processi produttivi, Tecniche del DOE Design of Experiments, Elaborazione documentale di APQP e PPAP, metodologie di manutenzioni per ricerca guasti, manutenzione preventiva e predittiva, analisi Tempi e metodi di lavoro, tecniche di realizzazione Kaizen, Quick Kaizen e Major Kaizen, metodologia della Lean Production.

**Clienti seguiti in stabilimenti Italiani ed esteri:** Gruppo Tibermec (S.p.A.), Gruppo E.m.a.r.c. S.p.A, Orsa Automotive, SOGO S.p.A., Solfer S.p.A, Autostamp di Pomigliano D'Arco (Unità di stampaggio Alfa Romeo), Ferrari SpA, Tiberina Group.

**Corsi effettuati:**

Programmazione PLC (FESTO, SIEMENS), e Robot KUKA e COMAU.

Attestato di frequenza per corso di programmazione di Macchine di Misura Tridimensionali, con software di misurazione " METROLOG" e ARCOCAD

Attestato di Superamento Esami Corso Anfia di Qualifica di Valutatore Aziendale Parte II secondo la Specifica Tecnica ISO TS 16949.

Attestato di frequenza su corso di programmazione CAD/CAM su Centri di Taglio (Belotti) con controllo numerico OSAI Win Media. e CAD/CAM (AUTON)

Attestato di frequenza per corso di formazione in Impianti Fotovoltaici Base e Impianti Fotovoltaici Specializzazione Presso il Centro Studi Galileo (Associazione dei tecnici del Freddo) di Casale Monferrato.

Attestato di frequenza per corso di formazione in Impianti di Condizionamento Aria Presso il Centro Studi Galileo (Associazione dei tecnici del Freddo) di Casale Monferrato.

Attestato di frequenza per corso di formazione in Impianti Geotermici Presso il Centro Studi Galileo (Associazione dei tecnici del Freddo) di Casale Monferrato.

Attestato di frequenza al corso di Auditor Termografico di primo e secondo livello in accordo alla NORMA UNI EN 473

Attestato di frequenza corso "Tempi e metodi" presso la Scuola Camerana (Torino)

Percorso formativo effettuato in collaborazione con FIAT SPA sulle tecniche di applicazione del WCM (World Class Manufacturing).

Attestato di frequenza corso "Stampaggio Rotazionale" Associazione Italiana Stampaggio Rotazionale

Gestione e Strategia d'Impresa - Master Online - Il SOLE 24 ORE Formazione ed Eventi

**Lingue straniere:** Inglese – Buono (parlato/scritto).

**BERRUTI ANTONIO – LAUREA in INGEGNERIA****Per conto COVERACT Srl**

Specialista nella verifica, valutazione e riorganizzazione dei processi di trasformazione del prodotto, CSL3, crescite guidate, diagnosi non conformità e formazione.

Gestione direttive, normative, capitolati Clienti e Certificazione del Sistema Qualità Aziendale in conformità a Norma ISO TS 16949:2009.

Gestione della documentazione relativa al Sistema Qualità.

Pianificazione delle varie operazioni e delle risorse necessarie al conseguimento dei risultati.

Gestione dei reclami “Non Conformità” dei Clienti.

Altre attività svolte:

**MARTOR** - Società leader a livello nazionale e internazionale, sita in Torino, operante nel campo dei condotti fluidi motore metallo e gomma.

**ALCOA** - Società di Reggio Emilia, leader nella produzione di telai vettura saldati in alluminio fornitrice di Ferrari.

**GRAZIANO TRASMISSIONI** - Società di Luserna (TO), leader nella produzione di telai cambi fornitrice di Ferrari.

**MAGNETI MARELLI** Bologna - nota Società del Gruppo Fiat.

**PININFARINA** - Organizzazione e gestione del materiale in ingresso per i componenti del complessivo t.a..

**PER CONTO FERRARI** – Attività presso: ANSA MARMITTE, ANSELMI, ALCOA, BOGE, FONDERIE BBC, BJ AUTOMOTIVE, CARBONDRIM, CGA, SCACCHETTI, T.ERRE, TECNOMECCANICA, TGM, SCF E VACCARI&BOSI.

**PERIODO 1998-2000 - COMAU SERVICE S.P.A.** - Società leader a livello nazionale e internazionale presente in 50 stabilimenti world wide 9500 dipendenti. Headquarters siti in Torino. Attività nel settore della PRODUZIONE DI IMPIANTI COMPLETI robotizzati per l'assemblaggio di elementi di carrozzeria auto saldatura tig mig. Manutenzione di impianti completi robotizzati per l'assemblaggio di Sottogruppi meccanici o saldatura a robotizzata punti per elementi di carrozzeria auto.

Responsabile Strategie Organizzazione e standardizzazione delle strategie di manutenzione

Formazione Squadre Manutentori - TPM

Responsabile della: Formazione Clienti

Preparazione Offerta formazione - contenuti e prezzi

Trattativa con cliente gestione ordine e Ordine

Docenze: Manutenzione, Affidabilità, Manutenibilità, Qualità.

**PERIODO 1971-1983 - SIA S.p.A.** - Società affiliata ad ALENIA leader a livello nazionale e internazionale presente in 3 stabilimenti siti in ITALIA, GERMANIA, INGHILTERRA nel settore AREONAUTICO-AVIONICO

Impiegato di settimo livello residente in ITALIA e per 2 anni in INGHILTERRA

Responsabile tecnico del parco fornitori Italiano e della stesura delle specifiche tecniche

Coordinatore tecnico del parco fornitori Italiano, Tedesco, Inglese (presso la capogruppo EASAMS Limited England)

**Lingue straniere:** Inglese – Francese entrambi eccellenti.



**Renato GHERRA – Nato a Torino 19/07/1955 – Perito Meccanico dell’Industria**

**Esperto in Progettazione ed Industrializzazione di Componenti in Termoplastico, in Termoidurente, in Alluminio, in Magnesio, in Carbonio e loro Stampi con Analisi del Processo Produttivo di Stampaggio ed Assemblaggio (settori : Automotive ed Trasporto, Motociclo, Elettrodomestico e Varie).**

**Consulente COVERACT S.r.L.** – da Marzo 2015 in FCA (Torino), SQE su componenti interni delle vetture (nuove o in produzione), in materiale termoplastico e in carbonio con la verifica delle attrezzature stampi ed processi.

**Consulente in BRIGONI S.p.A., Trofarello (TO)** – da Luglio 2014 a Dicembre 2014, organizzazione sul Processo di Costruzione ed Manutenzione Ordinaria-Straordinaria (sugli stampi per termoplastici) e Organizzazione del Processo di Stampaggio.

**Consulente COVERACT S.r.L.** – da Aprile 2012 a Settembre 2012 in FERRARI (Modena), verifica delle Date ed esecuzione Campionature degli stampi su componenti esterni ed interni della vettura (nuova “berlinetta” FF12), in materiali termoplastico e in alluminio (presso Fornitori in Italia).

**Consulente in TOP PLASTICS S.p.A., Beinasco (TO)** – da Gennaio 2012 a Aprile 2012, Industrializzazione dei Componenti e seguito la Costruzione ed la Campionatura degli stampi per termoplastici (presso Fornitori in Italia e in Turchia).

**Consulente COVERACT S.r.L.** – da Settembre 2011 a Dicembre 2011 in FCA-GAC (Changsha - China), verifica delle Date ed esecuzione delle Campionature degli stampi su componenti esterni ed interni della vettura (nuova VENTO) in materiali termoplastico con i relativi report (presso Fornitori in China).

**Consulente in COBRAPLAST S.r.L., Villanova Canavese (TO)** – da Novembre 2009 a Novembre 2010, Industrializzazione dei componenti e seguito la realizzazione degli stampi per materiali compositi ed termoplastici con relative campionature (presso Fornitori in Italia e in Malaysia).

**Consulente in VALEO Group Lighting, Pianezza (TO)** – da Aprile 2007 a Settembre 2009, Industrializzazione dei componenti (illuminazione) e seguito la realizzazione degli stampi per materiali termoplastici ed termoidurenti (presso Fornitori in Italia e in Portogallo).

**Direttore Tecnico e Responsabile delle Officine Interne in STAMPAL Euro-Alcom S.p.A., Rivoli e Borgaro (TO)** – da Novembre 2013 a Dicembre 2004, sui due siti per la Progettazione e la Manutenzione degli stampi ed attrezzature per la Pressofusione e la Forgiatura.

**Direttore Tecnico in SATURNO, Grugliacco (TO)** – da Maggio 2003 a Ottobre 2003, per la Progettazione dei componenti ed il Processo di Produzione e realizzazione degli stampi con attrezzature.

**Direttore Industrializzazione ed Responsabile Attrezzatura Interna in VALEO Group Lighting, Pianezza (TO)** – da Luglio 1999 a Aprile 2003, componenti (illuminazione) e realizzazione o manutenzione degli stampi per materiali termoplastici ed termoidurenti (presso Fornitori in Italia, in Francia e in Portogallo).

**Consulente in VALEO Group Lighting, Bobigny (Francia)** – da Giugno 1997 a Giugno 1999, realizzato il “capitolato stampi” per la standardizzazione di tutti gli stampi (nuovi) per il termoplastico e per il termoidurente usati nelle rispettive 10 “branche”.

**Titolare Fondatore della STEP ed a seguire della NEW STEP, in Collegno e in Alpignano (TO)** – da Febbraio 1978 a Dicembre 1995, Studio Tecnico per l’Industrializzazione dei componenti in Alluminio ed in Termoplastico con la Progettazione degli Stampi (con tecnografi e CAD “2-3D”).

**Dipendente in Ufficio Tecnico**, da Ottobre 1972 a Gennaio 1978 anno in cui ho aperto l’Ufficio STEP.

Ottima conoscenza della lingua francese; buona conoscenza della lingua inglese e spagnola. Disponibile a trasferire su tutto il territorio nazionale e all’estero.

## **Esperti Analisi Tempi e Metodi**

**MAURILIO FARCITO – Nato il 08/09/1956 – Ingegnere Meccanico.**



**Consulente Coveract S.r.l. - dal settembre 2015**

Consulenza Tempi e Metodi

**Consulente gestionale senior - ACQUI VERNICIATURE - marzo 2014 – presente (2 anni 4 mesi)Bistagno (AL)**

Attività di START-UP nelle aree:

- \* Lay-out di stabilimento
- \* Ergonomia postazioni di lavoro
- \* Rilevazione tempi produttivi
- \* Stesura cicli di produzione

**RESPONSABILE TEMPI E METODI - Top Plastics - 1999 – 2014 (15 anni)Beinasco (TO)**

TEMPI e METODI

- \* Ridefinizione e miglioramento lay-out di stabilimento
- \* Rilevazione tempi e verifica costi presso i terzisti in collaborazione con l'Ufficio Acquisti
- \* Rilievo tempi con sistema cronometrico e TMC di tutte le lavorazioni prevalentemente stampaggio plastica, montaggio e verniciatura presso i due Stabilimenti
- \* Ridefinizione cicli di lavoro
- \* Stesura istruzioni di lavoro richieste dall'Ufficio Qualità e poste a bordo macchina

ANALISI VALORE/PREVENTIVISTA

- \* Analisi costi materiale con Program Manager per l'individuazione di eventuali criticità e miglieorie
- \* Analisi valore per tutti i pezzi per i quali era richiesto un costo di preventivo
- \* Stesura e firma preventivi
- \* Attività di benchmarking
- \* Ricerca di nuovi fornitori esterni per le varie lavorazioni

**RESPONSABILE TEMPI E METODI**

- Textrom automotive spa  
1996 – 1999 (3 anni)San Benigno Canavese (TO)
- Patelec - Gruppo Saiag spa  
1994 – 1996 (2 anni)Cerrina Monferrato (AL)
- Segmetal srl  
1988 – 1994 (6 anni)Cascine Vica - Rivoli (TO)
- Viberti veicoli industriali spa  
1986 – 1988 (2 anni)

**ADDETTO TEMPI E METODI**

- G-Met Gruppo SOI  
1982 – 1986 (4 anni)Torino
- Nebiolo macchine grafiche S.P.A  
1976 – 1982 (6 anni)Settimo T.se (TO)

Lingue: Francese



**ROBERTO GAMBOLO' - Nato il: 28/05/1959 – Laurea in Giurisprudenza presso l'Università degli Studi di Torino**

**Attività precedenti:**

- **Coveract:** presso PMC in Brasile attività di verifiche e valutazione processi e presidio logistico interni e fornitori esterni.
- attività nel settore Automotive (Qualità, Logistica, Acquisti) in Italia e all'estero (Generalplastik-Bruino, PMC -Pernambuco, Valeo-Santena, APTIV Kenitra (Marocco)...)- Grazie a questa attività ho sviluppato ulteriormente la conoscenza delle metodologie generali per la gestione dello sviluppo dei prodotti e dei processi (APQP, PPAP, MSA, SPC, PFMEA, in coerenza dei requisiti delle norme ISO/TS ed UNI ISO 9001.
- **Attività di Consulenza** nel settore Automotive ( Qualità, Logistica, Acquisti) in Italia e all'Estero.
- **Direttore di Stabilimento** presso la CIMA S.p.a. nella sede distaccata di San Salvo (CH)
- **Direttore di Stabilimento** presso la BRIGONI s.r.l. nella sede di San Mauro Torinese e successivamente anche presso lo Stabilimento Brigoni Mark (ex SAIT) di Brandizzo.
- **Società Italiana Vetro (dal 1994 PILKINGTON Italia s.p.a., ora NSG Group)**
  - Responsabile Logistica.
  - Responsabile Acquisti e Magazzino Materiali (materie prime, impianti, stampi e materiali di consumo per circa 15 mil/euro anno).
  - Assistente del Responsabile del Personale con anche il compito specifico di responsabile della sicurezza ed ambiente.
- **Società Italiana Vetro SIV s.p.a. nella sede di San Salvo (CH), nell'ambito della Funzione del Personale, piani retributivi, sistemi di valutazione delle prestazioni e del potenziale, sviluppo carriera dei neoassunti, alla diretta dipendenza del Capo del Personale come interfaccia aziendale nei confronti della consulenza di supporto.**

**Lingue straniere:** Inglese.



**BENENTE RENATO - Nato il 08/09/1957 – Perito meccanico**

**Corsi di specializzazione:** 2010 - WCM (FGA); 2002 - Crescita guidata in ISVOR con Magneti Marelli; 2000 - ISO 14001 (RINA) - BS8800 (RINA) - Crescita guidata in ISVOR con Lear; 1999 - QS 9000 (RINA) - Valutatore ISO/TS 16949 (ANFIA); 1998 - FMEA di Processo (UNIONE INDUSTRIALE); - Valutatore ISO 9000 (RINA); 1996 - Valutatore AVSQ 94 (ANFIA); 1993 - Crescita guidata in Fiat a Pomigliano; 1992 - Affidabilità dei prodotti - FMEA di Processo (ISVOR); 1988 - SPC (GATE)

**WEBASTO: Project Manager esterno:** coordinamento dell'avanzamento delle attività presso alcuni fornitori di attrezzature.

**DT&B verniciature: Project Manager-Paint Specialist:** Sviluppo del processo di verniciatura di motori marini prodotti da FPT per il cliente CATERPILLAR

**MAGNETI MARELLI: Team Leader FMEA:** Formazione, progettazione e esecuzione delle attività correlate allo sviluppo di nuovi progetti.

**DT&B verniciature:** Progettazione del Sistema Qualità finalizzata con la Certificazione ISO 9001

**COR.TUBI s.p.a Valfenera (AT): Quality Manager:** Predisposto il Sistema Qualità per la certificazione Multisite per tutto il gruppo Cornaglia (8 siti remoti).

Seguito lo sviluppo dei nuovi prodotti, pianificato e monitorato gli obiettivi concordati con i Clienti, misurato la capacità dei processi e valutato i fornitori.

Con tecniche e schemi del tipo: Problem Solving, Fmea, Doe, Six Sigma, PPAP, APQP in accordo a quanto richiesto dai principali Clienti (Iveco, CNH, FPT, Caterpillar, Volvo, Eberspaecher, Cummins, Class, GM, Renault, Arvin Meritor, Lear, Magneti Marelli)

**Lingue:** Inglese

**RONGO Claudio - Nato il: 10/11/1991 – Laurea in Economia e Management:****Coveract Srl:**

Quality control supervisor, kick off meeting per procedure Csl1, Csl2 e Csl3.

- Redazione cicli di controllo ed istruzioni operative.
- Attività di reportistica.
- Interfaccia con i clienti per gestione reclami e monitoraggio particolari difettosi.
- Conoscenza dei sistemi di misura quali calibro, micrometro, comparatori, chiavi dinamometriche, etc.
- Conoscenza del sistema qualità, conoscenza base di logistica e Supply Chain.

**Ferrari Spa:** Progetto F164 (Ferrari Portofino) presso suo fornitore Superform in UK, Birmingham.

▪ Resident Ferrari con responsabilità di presidio area, controlli geometrici su carrozzeria (porte e bauli), ultima delibera prima della spedizione, attività di reporting e feedback.

**Borsi progetto Renegade:** Presidio logistico, pianificazione e controllo di tutte le attività di movimentazione e controllo immagazzinamento dei particolari di spedizione, oltre a gestione non conformità per conto Borsi (Germania)

Certificazione conformità, analisi anomalie, organizzazione dei flussi e della spedizione dei particolari conformi al cliente finale (Webasto). Redazione reportistica ed interfaccia con qualità Borsi/Webasto.

**CABLAGGI YAZAKI per conto FCA:** Organizzazione e gestione attività di CSL2 per conto di FCA presso fornitore di CABLAGGI YAZAKI in Marocco e Tunisia

**Quality Engineer**

Supporto chiusura anomalie (8D report) mediante:

- ✓ Verifiche di processo
- ✓ Implementazione/aggiornamento FMEA
- ✓ Implementazione/aggiornamento Cartellini Operazione
- ✓ Supporto per gestione e registrazione formazione personale
- ✓ Gestione funzionale avanzamento attività

Auditor di parte prima e seconda ISO 9001:2015 e IATF 16949:2016

Conoscenza delle metodologie per la gestione dello sviluppo dei prodotti e dei processi (APQP, PPAP, MSA, SPC, PFMEA, in coerenza dei requisiti delle norme ISO/IATF ed UNI ISO 9001.

Business English – Emerald School Dublin

**Lingue straniere:** Inglese.

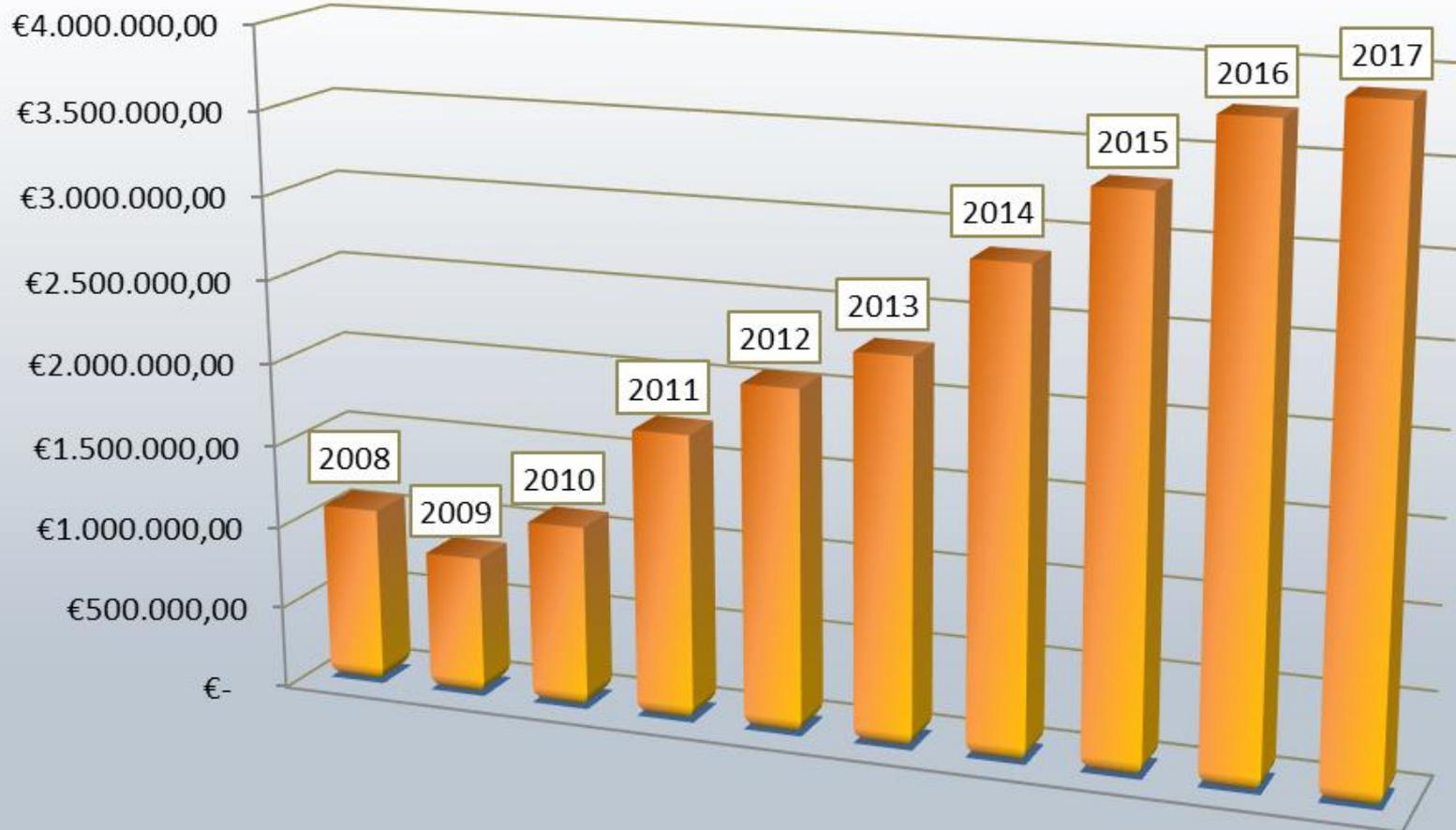
**Giorgio Rossi - Nato il: 29/08/1945 .**

**Esperienze lavorative: 2012 -** Svolto attività di coordinatore nella sostituzione cambio automatico su vettura «Giulietta» presso stabilimento FIAT Cassino.

**2010 –** Verifica quote H su vari tipi di bielle presso ditta Mape di Bazzano (Bo).

**Dal 1969 al 2004 presso Alfa Romeo/Fiat** in qualità di tracciatore di particolari di carrozzeria fino al 01/04/80 e di seguito responsabile di sala metrologica effettuando le seguenti attività:

- Benestari dimensionali e funzionali stampi
- Benestari dimensionali calibri e attrezzature di controllo
- Benestari dimensionali ed estetici di particolari stampati, assemblati, scocche
- Controlli I.C.P. su particolari stampati, sottogruppi e scocche
- Montabilità su master per esterni ed interni principalmente di parti mobili (porte, parafanghi e cofani) con controlli di giochi, profili e I.C.P.
- Verifiche taratura attrezzature di stabilimento con strumenti campione certificati (C.I.T.)



**TUTTI I NOSTRI OPERATORI SONO FORMATI SULLE SEGUENTI PROBLEMATICHE DI QUALITÀ E ASPETTI DI SICUREZZA:**

1. CSL (1-2-3);
2. Conformità / non conformità del prodotto;
3. Piano di campionamento e rintracciabilità;
4. Ciclo di controllo: definizione e composizione;
5. Autocontrollo;
6. Classificazione delle caratteristiche del prodotto;
7. Unità di misura;
8. Misurazione e strumenti elementari;
9. Definizione e costruzione di Flow Chart;
10. Simbologia elementare del diagramma di flusso;
11. Definizione di Control Plan;
12. Definizione di MSA;
13. Definizione di FMEA;
14. Definizione di Problem Solving
15. Definizione di SPC
16. La marcatura;
17. La scheda di identificazione prodotto (SK. S.I.P.);
18. Il C.Q.C.;
19. Cenni sui materiali metallici;
20. Definizione e cenni sulla filettatura;
21. Nozioni sulla zincatura;
22. Nozioni sulla cromatura;
23. Nozioni sulla verniciatura;
24. Nozioni sulla saldatura;
25. Nozioni sulla fusione;
26. Nozioni sui cablaggi;
27. Nozioni sul Manuale Qualità;
28. Definizione ISO.
29. WCM(World Class Manufacturing)
30. Testo unico 8108

**Eventuali specifiche necessità, legate alla tecnologia del prodotto, saranno oggetto di formazione mirata ad ordine acquisito**

**ISO 9001:2015**

**SEDE COVERACT s.r.l.**  
(Ufficio NORD ITALIA)

Viale Giovanni XXIII, 23  
Fraz. Borgaretto10092 Beinasco (TO)  
Tel. +39 011 3587515  
Fax +39 011 3203918



**CERTIFICATO**

n. 1881 QM

Si attesta che il sistema di gestione  
*This is to certify that the management system of*

**COVERACT S.r.l.**

Sede Legale e Operativa/Registered and Operative Unit:  
Viale Papa Giovanni XXIII, 23 - Fraz. Borgaretto  
10092 BEINASCIO (TO)

È conforme ai requisiti della norma/Fulfills the standard

**UNI EN ISO 9001:2015**

Questo certificato è valido per il seguente campo di applicazione  
*This certificate is valid for the following products/services*

**Erogazione e gestione di servizi di controllo qualità  
su prodotti e processi nei settori automotive e del bianco**

Settore EA/EA Scope  
**35**

L'uso e la validità del presente certificato sono soggetti al rispetto del Regolamento Globe per la certificazione dei sistemi di gestione.  
La validità è subordinata a sorveglianza annuale e al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale.  
*Use and validity of this certificate are subject to compliance with Globe Conditions for certification. Its validity is dependent on yearly surveillance audits and on a complete review of the management system every three years.*

Prima Emissione/First Issue **24/03/2014**  
Emissione Corrente/Current Issue **10/08/2018**  
Scadenza/Expiry Date **22/03/2020**

Globe General Manager  
(dot. Paola De Piccoli)



SGS N° 122 A  
SGS HP 556 D  
Membro di NCA EA per gli schemi di accreditamento  
SGS, SCA, PCD, PDS, ISP, LAB e LAD, di NCA IAF per  
gli schemi di accreditamento SGS, SCA, SSI, FPM e  
FAC  
Signatary of EA NCA for the accreditation schemes  
QMS, EMS, PDS, INSP, TL, ISO 14001, ISIRI, PMS, ISO 22000  
and PMS

Per informazioni sulle validità del certificato scrivere a GLOBE 1117/00 informazioni covering validity of the certificate please contact GLOBE S.r.l.  
GLOBE S.r.l. Via Garibaldi n. 30 10128 Torino (ITALIA) - P.IVA 00942000111 - Tel. 011/3587515 - Fax 011/3203918 - e-mail globe@globe.it - http://www.globe.it  
È presente documento è il proprio ed è esclusa di GLOBE S.r.l. come può essere riprodotto in tutto o in parte senza autorizzazione. This document is reserved by Globe S.r.l. and cannot be reproduced in whole or in part without authorization.



Giuseppe Spatafora  
+39 366 6708291  
gspatafora@coveract.it

Viale Giovanni XXIII, 23  
10092 Fraz. Borgaretto,  
Beinasco (TO) – ITALY  
Tel. 011-358 75 15

Per maggiori informazioni visita il nostro sito  
[www.coveract.it](http://www.coveract.it)

Oppure sui Social network

